

PINTURAS SANITARIAS INTELIGENTES

Innovación, Prevención y Seguridad
ALTAS PRESTACIONES E INHIBICIÓN DE BIOFILM, BACTERIAS, MOHO...

Suscríbese ya al
newsletter y disfrute
GRATIS de:

- Muestras in situ
- Prescripción Técnica
- Info técnica y legal
- Info de casos prácticos

www.pinturaalimentaria.es

HIGIENE EN LA INDUSTRIA COSMÉTICA

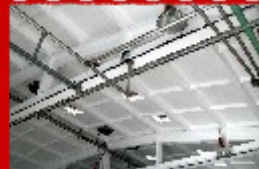
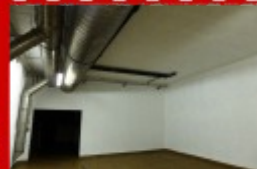
BioFilmStop: contra Humedad, Biofilm, Bacterias, Moho, Levaduras...

BioFilmStop

FAKOLITH

Technology

Stop moho & bacterias



FAKOLITH EN EL SECTOR COSMÉTICO Y SANITARIO

Fakolith tiene presencia en el mercado internacional, desde hace ya más de 50 años. Durante este tiempo, el contacto directo con los problemas de los sectores sanitarios, farmacéuticos, cosméticos y alimentarios, ha orientado nuestros programas oficiales de I+D+i, a resolver los problemas reales que hemos ido encontrando día a día.

En este folleto ponemos a disposición de la industria cosmética, soluciones prácticas e innovadoras, basadas en la experiencia de años en este mercado junto con nuestras últimas innovaciones. Esta experiencia está apoyada en avanzadas tecnologías como la oligodinámica cíclica combinada y la nanotecnología, siempre con el compromiso fehaciente del cumplimiento estricto de todas las regulaciones europeas y estándares internacionales. Fakolith dispone de registro sanitario RGSEAA ES-39.005259/T con reciente fecha de inspección, así como de Registro de fabricante de biocidas ROESP E-0043-E.

MEJORAS EN LA GESTIÓN DE RIESGOS PARA LA CALIDAD

La fabricación de productos de cosmética, entraña necesariamente riesgos que deben ser minimizados. Una gestión eficaz de los riesgos para la calidad, puede incrementar las garantías para que las instalaciones donde se fabrica el producto, y por ende los manufacturados allí, mantengan una elevada asepsia y calidad a lo largo de toda su vida útil.

Además, la previsión de los riesgos, puede facilitar la toma de decisiones con más fundamento, y proporciona a las autoridades más garantías sobre la capacidad de una compañía para tratar riesgos potenciales. La prevención es sin duda uno de los valores a tener más en cuenta.

EL HECHO

Es un hecho que las superficies abiertas tales como paredes, techos, pavimentos, partes del proceso y otro tipo de superficies como almacenes de todo tipo, frigos, etc., son objeto de riesgo porque debido a sus grandes dimensiones, pueden generar contaminación cruzada al proceso, al producto y al ambiente.

LA SOLUCIÓN ACTUAL NO TIENE EN CUENTA LA PREVENCIÓN

Actualmente el procedimiento de limpieza e higiene, esta basado en un lavado, desinfección y aclarado en algunos casos. En otros nebulización, pero en ambos, existe el riesgo de contaminación cruzada por salpicaduras o aerosoles en el proceso L+D. Con la fumigación eliminamos este peligro pero hay un tiempo de espera para que la desinfección por químicos, sea efectiva y esto va a significar sobrecostes económicos porque una parte del proceso esta inactiva. Además en ambos casos, hay una gran utilización de químicos repetitivamente, o químicos y agua, cuyos residuos hay que procesar a un coste adicional.



PROPUESTA DE VALOR: BioFilmStop

1.- Tecnología BioFilmStop: Prevención, inhibición e higiene.

La función primaria que tienen nuestras pinturas es obvia, crear un film de pintura funcional y decorativo (ver fichas técnicas). Adicionalmente hemos dotado a nuestras pinturas de importantes funciones secundarias, como son el bajo olor y VOC, la resistencia físico-química, a la humedad, lavados, ecología, durabilidad, resistencia microbiológica, etc.. En este folleto destacaremos de entre ellas la efectividad y ventajas de la Tecnología BioFilmStop, especialmente para el sector de la cosmética.

La tecnología BioFilmStop de Fakolith inhibe, atrasa y dificulta el crecimiento del Biofilm, bacterias, protozoos, hongos, levaduras, etc. en su fase inicial, en las superficies pintadas, y aporta una importante reducción de la contaminación cruzada, a través de las superficies abiertas pintadas, y de éstas al ambiente.

La Tecnología BioFilmStop combina más de 4 proyectos oficiales de I+D+i y la experiencia de más 50 años de FAKOLITH. Así obtenemos como resultado la **oligodínámica cíclica combinada**, que ha posibilitado la compatibilidad sinérgica de principios activos metálicos nanotecnológicos inorgánicos, con orgánicos, libres y microencapsulados, así como con conservantes naturales alimentarios y pigmentos fotocatalíticos. Éstos se van combinando en el tiempo para impedir la generación de resistencia de las bacterias, mohos y microorganismos, extendiendo su efectividad y eficacia a largo plazo. Todo ello para tratar según BPR Art.3 , a pinturas y tratamientos de superficies de altas prestaciones, que han sido fabricados en ambiente GMP con materias primas de alta pureza, calidad y eficiencia.

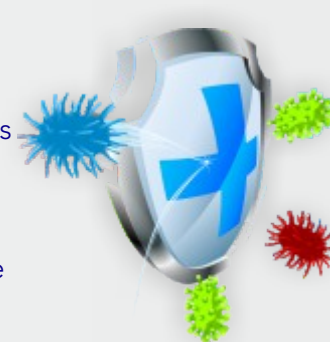
Las superficies abiertas de la industria representan más del 90% de la superficie total. BioFilmStop se aplica en forma de pintura tratada (artículos tratados BPR Art. 3), en salas de reactores y otras zonas críticas, paredes, techos, suelos, canalizaciones y otras superficies pintables, y transforma estas superficies que son vectores de contaminación potencial, en superficies activas inhibitoras de la infección. Se ha comprobado la efectividad de las pinturas tratadas con Tecnología BioFilmStop bajo normas ISO 22196:2007 y ISO 22196:2011 sobre los principales microorganismos indicadores:

-E. Coli,	-Listeria monocytogenes	-Salmonella enteritidis	-Pseudomonas aureuginosa
-Legionella pneumophila,	-Aspergillus brasiliensis	-Candida albicans	-Staphylococcus aureus, etc.

BioFilmStop es la decisión acertada para sector de la Cosmética, porque su diseño aporta el valor inhibitor de microorganismos, además del efecto estético, todo con una mayor durabilidad que la de una pintura convencional del mercado, debido a la notable mejora tecnológica de sus resistencias mecánicas y bioquímicas. Si consideramos tan sólo los costes de mantenimiento del pintado de las superficies por un periodo prolongado, es más rentable pintar con las tecnologías de Fakolith, que utilizar una pintura convencional, al prolongarse los intervalos de renovación y optimizarse las medidas de higiene. Los costes de mantenimiento se rebajan aún más, si se tiene en cuenta el valor adicional de reducción de riesgos microbiológicos que aporta BioFilmStop, a la vez que se reducen los peligros.

Una vez aplicada la pintura, el efecto inhibitor se produce en ambiente seco. No produce contaminación cruzada por salpicaduras a otras áreas, y al ambiente, como ocurre con los aerosoles. Actúa sobre las imperfecciones de las superficies, fisuras, grietas, protuberancias, etc., que son importantes reservorios de microorganismos.

La tecnología es muy apropiada para inhibir y reducir la contaminación microbiana, mohos y bacterias en general, en zonas críticas, áreas limpias, salas blancas, laboratorio, producción, almacenamiento, pesaje, control de calidad y también en áreas accesorias, áreas técnicas etc. Complementa sin coste energético ni tiempos de espera, el uso de químicos, agua y mano de obra en limpieza y desinfección L+D.



MINIMIZACIÓN DE MIGRACIONES TÓXICAS

2.- Tecnología FoodGrade o Ecolabel.

Depósitos de agua sanitaria, depósitos alimentarios. Ahora mismo, la legislación europea ya es muy estricta.

Todas las superficies de depósitos de agua, contenedores, y las de todo tipo que estén en contacto directo con alimentos y bebidas, incluso las que ocasionalmente puedan estarlo como lo son las gotas de condensación de techos y otras superficies, deben ser revestidas de una pintura cuyos componentes estén permitidos para contacto directo alimentario, y sus migraciones globales y específicas no superen los límites establecidos, para evitar un riesgo de seguridad alimentaria y un problema de salud pública.

Para ello la pintura de revestimiento debe cumplir con toda una serie de extensas reglamentaciones. Así mismo la empresa fabricante debe cumplir los requisitos de buenas prácticas de fabricación alimentaria GMP en sala blanca, implantar su APPCC, obtener el registro sanitario, notificar cada pintura a la Administración Sanitaria, y ser inspeccionados y autorizados para su comercialización.

Porque la seguridad alimentaria y sanitaria nos importa, Fakolith FCS ha desarrollado la gama FoodGrade Technology, con las primeras pinturas que cumplen no sólo con algunos ensayos de migración, sino que cumplen de forma acreditada con todos los requisitos exigibles (Marcado CE, Declaración de Conformidad, CE 852/2004, CE 1935/2004, EU 10/2011, EU 1282/2011, RD 847/2011, CE 1895/2005, CE 2023/2006...). FK-45 es apta para el contacto directo con casi todo tipo de alimentos y bebidas. Fakolith dispone del obligatorio Registro Sanitario RGSEAA ES-39.005259/T, y aplica un APPCC en su planta de producción. Además en nuestros proyectos oficiales de I+D+i siempre contemplamos las tendencias de regulación que irán apareciendo en el futuro, y ya disponemos de nuevos y vanguardistas productos como la epoxy FK-45 Hygienic y la pintura de dispersión al agua DISPERLITH FoodGrade, que aúnan la tecnología BIOFILMSTOP + FOODGRADE y que incluso ya están formulados y certificados sin Bisfenol A.



DISPERLITH Hygienic



ES-CAT/044/001



SEGURIDAD LABORAL - AMBIENTES SANOS

Creamos ambientes más sanos. La exposición permanente a bacterias y mohos en la industria en general pueden causar diferentes tipos de toxiinfecciones y micosis en las personas, que van desde alergias leves a graves problemas de salud. La tecnología BioFilmStop sin liberar biocidas al ambiente, inhibe el crecimiento de mohos y bacterias, procurando ambientes sanos y por tanto mejorando notablemente el ambiente de trabajo, y reduciendo el riesgo de enfermedades profesionales y bajas laborales.

Productos más ecológicos. Fakolith en sus proyectos oficiales de I+D+i y gracias a la oligodinámica cíclica combinada y la nanotecnología, proporciona gran eficacia, con una reducción drástica de las emisiones tóxicas al ambiente. Incrementamos la seguridad para el aplicador, procurando productos desde Low VOC, hasta incluso CeroCero Voc con certificación Europea Ecolabel, o epoxis ya libres de BPA (Bisfenol A)



SOPORTE SOLUCIÓN TOTAL

- Pinturas low voc y cero voc, sin olor o de muy bajo olor
- Fácil aplicación y mantenimiento
- Prescripción técnica y guías de aplicación
- Cálculo de presupuestos
- Formación a aplicadores y técnicos de mantenimiento
- Declaraciones de conformidad, ensayos y certificados

We Know How!



PRINCIPALES PINTURAS SANITARIAS con marcado CE

Con tecnología BioFilmStop (mohos y bacterias)

DISPERLITH Elastic

Pintura de dispersión acuosa, con gran resistencia a L+D, para paredes y techos principalmente.

FK-45 Hygienic Forte

Versión epoxi de 2 componentes, libre de BPA, con mayor resistencia y mayor dureza

Con tecnología BioFilmStop (bacterias)

DISPERLITH Hygienic

De dispersión al agua, Ecológica-Ecolabel cero cero VOC, para paredes y techos de zonas comunes

FK-45 FoodGrade Hygienic

Epoxy apto para contacto con alimentos y bebidas, sin BPA, en depósitos de agua... comunes



PROYECTOS OFICIALES I+D+i

PROYECTO TECNOCAI. "Tecnologías Eficientes e Inteligentes Orientadas a la Salud y al Confort en Ambientes Interiores", proyecto oficial de I+D+i de Investigación básica, con expediente CEN-20091010, presupuesto global de 19.859.841,00 €, y específico de FCS de 684.140,00 €, y que ha sido subvencionado parcialmente por el CDTI dentro del Programa CENIT-E del Ministerio de Ciencia e Innovación, según Resolución de 25 de Junio de 2009 (B.O.E. de 7 de Julio del 2009).

PROYECTO APLICONS. "Pinturas antimicrobianas con base nanotecnológica", proyecto oficial de I+D+i de Innovación Tecnológica, con expediente IPT-2011-1499-900000 y cuyo presupuesto global ha sido 1.001.439,15 €, y específico de FCS de 261.283,55€, que ha sido parcialmente financiado por el Ministerio de Ciencia e Innovación, dentro del subprograma INNPACTO, enmarcado en el Plan Nacional de Investigación Científica, Desarrollo e Innovación Tecnológica 2008-2011, según Orden CIN/699/2011, de 23 de marzo del 2011 (B.O.E de 31 de marzo del 2011).

PROYECTO LIFE MINOX-STREET. "Monitoring and modelling NOx removal efficiency of photocatalytic materials: A Strategy for urban air quality managemEnT" aprobado dentro de la convocatoria LIFE 2012 con el expediente LIFE12 ENV/ES/000280. Este proyecto se aprobó en Julio de 2013 siendo su duración de 4 años. Su presupuesto es de 1.982.619 euros, de los que la Unión Europea financia el 46,23% (916,913.00 €). FCS es partner del proyecto con su gama de productos fotocatalíticos.

PROYECTO FoodTech&Coatings. "Desarrollo de conservantes alternativos seguros y sostenibles para la aplicación en revestimientos acuosos para la industria alimentaria", proyecto oficial de I+D+i de Innovación Tecnológica, con expediente RTC-2014-2020-5 y cuyo presupuesto global ha sido 491.101,60 €, y específico de FCS de 182.335,64 €, que ha sido parcialmente financiado por el Ministerio de Economía y Competitividad, dentro del subprograma RETOS-COLABORACIÓN, del Programa Estatal de Investigación, Desarrollo e Innovación Orientada a los Retos de la Sociedad, en el marco del Plan Estatal de Investigación Científica y Técnica y de Innovación 2013-2016, según Resolución de 13 de diciembre de 2013 (B.O.E de 19 de diciembre de 2013).



NUESTRA MISIÓN ES SU SATISFACCIÓN

Fakolith Chemical Systems (FCS) es una compañía del grupo Fakolith (FK) en España. Sus instalaciones en Tortosa, cuentan con planta compacta de producción, almacén regulador, servicio técnico especializado, centro de formación y departamento propio de I+D+i.

FCS tiene como misión conseguir la satisfacción de nuestros clientes, ayudándoles a conseguir nuevas oportunidades de negocio, así como la excelencia, a través de la innovación tecnológica y optimización de la aplicación, para lograr la total satisfacción del cliente final.

Nuestro experimentado equipo técnico, así como nuestros Distribuidores Oficiales, estarán encantados de proporcionarle una completa información y asesoramiento acerca de nuestras tecnologías, productos y sistemas.

Síguenos también en:



www.pinturasanitaria.es

www.youtube.com/fakolith



FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS
Polígono Industrial Baix-Ebre 61-D
43500 Tortosa -SPAIN
Tel. +(34) 977 454 000
Fax +(34) 977 454 024
fcs-spain@fakolith.com
www.fakolith.es

06/2016

