



FAKOLITH[®]
chemical systems

dirección: polígono industrial Baix-Ebre
parcela, 61 / D
c.p.: E-43500, Tortosa / Spain
teléfono / fax: (34) 977 454 000 / (34) 977 454 024
e-mail: fcs-spain@fakolith.com

a Fakolith Group Company

www.fakolith.com

Recubrimientos packaging

Hemos sido pioneros en la investigación, desarrollo, fabricación y correcta certificación de recubrimientos para contacto directo e indirecto con alimentos y bebidas para la industria alimentaria en general, y ahora también para packaging alimentario. Innovamos en proyectos oficiales y privados de I+D+i, desarrollando imprimaciones, recubrimientos barrera y barnices de sobreimpresión para uso alimentario y ajustables a cada caso. Colaboramos con los centros de I+D+i de destacados proveedores, Centros Tecnológicos de referencia, consultores especializados, convertidores y otros integrantes de la cadena de valor del envase alimentario, para innovar, buscando siempre el equilibrio entre la imprescindible inocuidad y seguridad alimentaria, la funcionalidad y las posibles mejoras en sostenibilidad. Trabajamos con confidencialidad con nuestros partners y clientes, tanto con nuestra marca como con marca blanca, con transparencia con la inspección, trazabilidad, buenas praxis de fabricación y únicos con APPCC. Invertimos en ensayos oficiales de migraciones globales, específicas, organolépticos, extracciones, reducción de huella de carbono, etc. . Detallamos todo en la Declaración de Conformidad obligatoria de cada recubrimiento para contacto alimentario. Nuestra planta, permisos, procesos y productos son regularmente inspeccionados por las autoridades sanitarias; Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E. ¿Te podemos ayudar?



VARNIPACK FoodGrade

Barniz barrera y de sobreimpresión, apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, doble certificado Regulación europea UE 10/2011 y Americana FDA 21 CFR 175.300. Para packaging alimentario impreso de MDF, papel y cartón incluso flexible, cajas plegables de cartón, envases para sándwiches, etiquetas, envases de madera y otros derivados.



Envases de 1 y 10 L., 200 l. barrel - IBC de 1000 L.

PROPIEDADES: Varnipack FoodGrade es un barniz incoloro de dispersión acuosa de 1 componente, de capa fina y secado al aire o forzado con temperatura, con funciones barrera, ampliamente certificado y apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, según la Regulación europea UE 10/2011 y Americana FDA 21 CFR 175.300. Barniz alimentario con acabado satinado-brillo, formulado con copolímeros acrílicos modificados, libre de; Bisfenol A (BPA free), APEO, formaldehído, ftalatos, metales pesados, etc.

VarniPack FoodGrade es de secado al aire y/o forzado con temperatura. Equilibrio ideal de prestaciones físico-químicas en su categoría:

- Alta resistencia a la humedad, agua y grasas.
- Muy buenas resistencia fisicoquímica y al calor.
- Equilibradas funciones barrera en su categoría.
- Excelente transferencia, humectación y nivelación.
- Excelente flexibilidad, adherencia, resistencia al frote en seco y húmedo, y compatibilidad con tintas de impresión al agua y disolvente.
- Buena resistencia al pegado-blocking, con buenos COF coeficientes de fricción estáticos y dinámicos.
- Excelente acabado brillo y transparencia
- Reciclable y repulpable.
- Low Voc y bajo olor
- No es mercancía peligrosa ni para su uso, ni para su transporte por carretera, marítimo o aéreo.
- Compatibles con la mayoría de envases, termosellables, colas de termofusión, envases reciclables, compostables y biodegradables.
- Con Declaración de Conformidad

CAMPOS DE USO: De uso principal en contacto directo, indirecto u ocasional, con alimentos, en envases alimentarios de único uso o repetido, especialmente para packaging impreso de MDF, papel y cartón incluso flexible, cajas plegables de cartón, envases para sándwiches, etiquetas, envases de madera y otros derivados.

APLICABLE: Compatible con la mayoría de métodos de aplicación de la industria del packaging, flexográfica y hueco grabado, rodillos anilox, aplicación por cortina, por estucado con labio soplante, esprayado industrial y otros sistemas compatibles con dispersiones acuosas, preferiblemente con secado forzado por Aire caliente, lámparas de infrarrojos o sistemas equivalentes con temperatura, para acelerar el secado

RENDIMIENTO - CONSUMO: En función del sustrato y objetivos, se recomiendan entre 12,5 ml. y 25 ml/m², aplicados en capas finas

Producto de uso profesional. Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

VARNIPACK FoodGrade BioHybrid

Barniz barrera y de sobreimpresión parcialmente biobasado, apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, certificado según Regulación europea UE 10/2011 y con reducción del 39% emisiones de CO₂. Para packaging alimentario impreso de MDF, papel y cartón incluso flexible, cajas plegables de cartón, envases para sándwiches, etiquetas, envases de madera y otros derivados.



Envases de 1 y 10 l. - barriles de 200 l. - IBC de 1000 l.

PROPIEDADES: Varnipack FoodGrade BioHybrid es un barniz incoloro de dispersión acuosa de 1 componente, parcialmente bio-basado (40±2%) para la reducción de la huella de carbono, de capa fina, con funciones barrera, ampliamente certificado y apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, según la Regulación europea UE 10/2011. Barniz alimentario con acabado satinado-brillo, formulado con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), APEO, formaldehído, ftalatos, metales pesados, etc

Varnipack FoodGrade BioHybrid es de secado al aire y/o forzado con temperatura. Equilibrio ideal de prestaciones físico-químicas en su categoría:

- Alta resistencia a la humedad, agua y grasas.
- Muy buenas resistencias físicoquímicas y al calor.
- Equilibradas funciones barrera en su categoría.
- Excelente transferencia, humectación y nivelación.
- Excelente flexibilidad, adherencia, resistencia al frote en seco y húmedo(SATRA)
- Compatibilidad con tintas de impresión al agua y disolvente.
- Buena resistencia al pegado-blocking, con buenos COF coeficientes de fricción estáticos y dinámicos.
- Excelente acabado brillo y transparencia
- Reciclable y repulpable.
- Low Voc y bajo olor
- No es mercancía peligrosa ni para su uso, ni para su transporte por carretera, marítimo o aéreo.
- Compatibles con la mayoría de envases, termosellables, colas de termofusión, envases reciclables, compostables y biodegradables.
- Con Declaración de Conformidad

Tecnología Bio-Based: Varnipack FoodGrade BioHybrid tiene un contenido del 40±2% de materia biobasada de recubrimiento sólido, Según el análisis de ciclo de vida, presenta una **reducción del 39% en sus emisiones de CO₂** respecto a un producto similar convencional no biobasado (como Varnipack FoodGrade), aportando una relevante

mejora de la huella de carbono en su categoría. Certificado externo realizado por AIMPLAS dentro del marco del proyecto oficial de I+D+i "BIO-HYBRID Food Contact Coatings" y según metodología ISO 14040 e ISO 14044.

CAMPOS DE USO: De uso principal en contacto directo, indirecto u ocasional, con alimentos, en envases alimentarios de único uso o repetido, especialmente para packaging impreso de MDF, papel y cartón incluso flexible, cajas plegables de cartón, envases para sándwiches, etiquetas, envases de madera y otros derivados. **También para** la protección y barnizado de piezas y superficies de hasta medio estrés fisicoquímico de madera y derivados, como estanterías, tonelería... En industria alimentaria y auxiliar, en sector sanitario como hospitales y clínicas, en obra civil y edificios públicos y privados.

MÉTODOS DE APLICACIÓN: Compatible con la mayoría de métodos de aplicación para packaging, flexográfica y hueco grabado, rodillos anilox, aplicación por cortina, por estucado con labio soplante, esprayado industrial y otros sistemas compatibles con dispersiones acuosas. Preferiblemente con secado forzado por aire caliente, lámparas de infrarrojos o sistemas equivalentes con calor, para acelerar el secado. Otros sectores, con brocha, rodillo, equipos airless y air-mix.

RENDIMIENTO - CONSUMO en PACKAGING: En packaging, dependiendo del estado, tipo de base y uso posterior se recomiendan entre 12,5 y 25 ml./m² aplicados en capas finas.

RENDIMIENTO - CONSUMO como barniz Multiuso: Para otras superficies abiertas de la industria como superficies de madera, derivados y otras superficies compatibles, en función de la absorción de la superficie, se recomiendan entre 50 y 100 ml/m² aplicados en capas finas.

Producto de uso profesional. Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

VARNIFLEX FoodGrade BioHybrid

Barniz barrera y de sobreimpresión parcialmente biobasado, apto para el contacto indirecto con alimentos, ensayado según Regulación europea UE 10/2011 y con reducción del 58% emisiones de CO₂. Para packaging alimentario impreso flexible de PE (polietileno), PP (polipropileno) y PET (polietileno tereftalato), y otros materiales compatibles. Debido a sus materias primas innovadoras biobasadas, su uso en contacto directo está limitado por el momento.



Envases 10 l. - barril de 200 l., IBC de 1000 l.

PROPIEDADES: VarniFlex FoodGrade BioHybrid es un innovador barniz acrílico de sobreimpresión incoloro y auto-reticulable, de dispersión acuosa de 1 componente, parcialmente bio-basado (45%±2%), para la contribución a la mejora de la huella de carbono, gracias a la reducción certificada de hasta el 58% de emisiones CO₂ indirecto con alimentos. Barniz de sobreimpresión con acabado brillo, formulado con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A, de APEO, formaldehído, ftalatos, metales pesados, etc.

CAMPOS DE USO: De uso principal para la protección externa de envases flexibles de PE (polietileno), PP (polipropileno) y PET (polietileno tereftalato), con aplicación limitada al contacto indirecto con alimentos, y también de uso en envases no alimentarios en general, dada su notable contribución a la reducción de emisiones de CO₂.

Nota Importante: Aunque VarniFlex FoodGrade BioHybrid ha sido ensayado satisfactoriamente para contacto directo con alimentos según EU 10/2011, su innovación parcialmente biobasada hace que contenga una pequeña cantidad de un monómero biobasado que por el momento no está listado en las listas positivas, por lo que preferimos limitar por el momento su uso al contacto indirecto, por razones reglamentarias. (Más Info pag.3 ficha técnica)

VarniFlex FoodGrade BioHybrid como barniz auto-reticulable, aunque también seca al aire, obtiene sus mejores y adecuadas prestaciones para packaging alimentario con un breve secado forzado, de hasta 2 minutos a 80°C o equivalente (según espesor y sustrato). Equilibrio ideal de prestaciones fisicoquímicas en su categoría:

- Excelente reducción de emisiones de CO₂.
- Alta resistencia a la humedad, agua y grasas.
- Muy buenas resistencias fisicoquímicas y al calor.
- Equilibradas funciones barrera en su categoría.
- Excelente transferencia, humectación y nivelación.

- Excelente adherencia, resistencia al frote en seco y húmedo (SATRA), y compatibilidad con tintas de impresión al agua y disolvente.
- Buena resistencia al pegado-blocking, con buenos COF coeficientes de fricción estáticos y dinámicos.
- Excelente acabado brillo.
- Reciclable y repulpable.
- Low Voc y bajo olor.
- Compatibles con la mayoría de los envases, termosellables, colas de termofusión, envases reciclables, compostables y biodegradables.
- No es mercancía peligrosa ni para su uso, ni para su transporte por carretera, marítimo o aéreo.
- Con Declaración de Conformidad alimentaria, limitada a contacto indirecto (por el momento).

Tecnología Bio-Based: VarniFlex FoodGrade BioHybrid tiene un contenido del 45±2% de materia biobasada de recubrimiento sólido, Según el análisis de ciclo de vida, presenta una **reducción del 58% en sus emisiones de CO₂** respecto a un producto similar convencional no biobasado (como Varnipack FoodGrade), aportando una relevante mejora de la huella de carbono en su categoría. Certificado externo realizado por AIMPLAS dentro del marco del proyecto oficial de I+D+i **“BIO-HYBRID Food Contact Coatings”** y según metodología ISO 14040 e ISO 14044.

MÉTODOS DE APLICACIÓN: Compatible con la mayoría de métodos de aplicación para packaging, flexográfica y hueco grabado, rodillos anilox, aplicación por cortina, por estucado con labio soplante, esprayado industrial y otros sistemas compatibles con dispersiones acuosas, con secado forzado por aire caliente, lámparas de infrarrojos o sistemas equivalentes con calor, que procuren el secado adecuado. Otros sectores, con brocha, rodillo, equipos airless y air-mix.

SECADO: forzado con aire caliente, lamparas de infrarrojos IR o sistemas equivalentes que incrementen temperatura al menos a 80°C, 2 minutos.

RENDIMIENTO - CONSUMO en PACKAGING: En packaging, dependiendo del estado, tipo de base y uso posterior se recomiendan entre 12,5 y 25 ml./m² aplicados en capas finas.

Producto de uso profesional. Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

UNIPrimer BioHybrid (Próximamente)

Imprimación acuosa de copolímero acrílico parcialmente biobasado, para crear una barrera a los aceites minerales del packaging de papel y cartón, y adecuar la superficie para la óptima aplicación de nuestros barnices FoodGrade para contacto directo con alimentos.



Envases de 1 y 10 l. - barriles de 200 l. - IBC de 1000 l.

PROXIMAMENTE

AQUABarrier FoodGrade BioHybrid (Próximamente)

Barniz acuoso parcialmente biobasado para packaging alimentario de papel y cartón, con funcionalidad especial de barrera contra el agua (Cobb), apto para contacto con alimentos sólidos a temperatura ambiente, refrigerados y congelados, lo que permite sustituir las habituales capas de polietileno (PE) y aluminio. Como capa final, no reimprimible, ni adecuado para sellado en caliente.



Envases de 1 y 10 l. - barriles de 200 l. - IBC de 1000 l.

PROXIMAMENTE

Barreras funcionales Ad-Hoc

Recubrimientos barrera y funcionales para mejorar resistencia de los envases al agua, grasa, aceite, olor, repulpabilidad, sellado en caliente, resistencia al calor...



Con independencia de nuestros [barnices para packaging certificados para contacto directo](#) e indirecto con alimentos, el sector de packaging de papel y cartón, así como el del packaging flexible de plásticos, a menudo se enfrenta a nuevos retos regulatorios o de mercado que requieren de innovadoras soluciones específicas que le ayuden a cumplir sus requerimientos técnicos, funcionales y regulatorios.

Fakolith, dentro del campo de barnices funcionales, puede desarrollar soluciones a medida, a través de nuestra estrecha colaboración con los principales centros de innovación de destacados proveedores, centros tecnológicos de referencia internacional y otros socios estratégicos, dada nuestra larga experiencia en el desarrollo de [proyectos oficiales y privados de I+D+i](#) relacionados con la inocuidad alimentaria y sostenibilidad.

En general las funcionalidades más demandadas en las que podemos colaborar son en el desarrollo y fabricación de barnices funcionales y barrera, para ayudar a cumplir en los objetivos del packaging, en términos de:

- Barrera contra agua
- Barrera contra grasas y aceites
- Barrera contra aceites minerales
- Barreras contra olor
- Repulpabilidad, reciclabilidad, retrabajabilidad
- Sellado en caliente
- Resistencia al calor
- Ausencia de blocking
- Etc

Contáctanos a través de nuestro [formulario de contacto](#), para proporcionarte un adecuado asesoramiento y nuestro equipo te contactará a la mayor brevedad.