

# DISPERLITH POX

Con marcado CE

Pintura epoxi al agua inhibidora y retardante de BioFilm, tratada con tecnología de prevención BioFilm Stop. Alta resistencia a la humedad, y sus consecuencias: al BioFilm, bacterias, moho...  
Acabado interior de paredes, techos, zócalos, suelos  
En industria alimentaria, sector sanitario, industria en general,  
CE 852/2004, CE 2023/2006 - Con Declaración de Conformidad -  
Registro Sanitario FAKOLITH: RGSEAA ES-39.005259/T



## CLASE DE MATERIAL

DISPERLITH POX es una pintura epoxi con marcado CE, al agua de dos componentes formulada con resinas epoxídicas especiales, de bajas emisiones y bajo olor (Low Voc), libre de APEO, amoniaco, formaldehido y metales pesados, con alta resistencia a la humedad y a sus consecuencias: biofilm, bacterias, moho, alcalinidad...

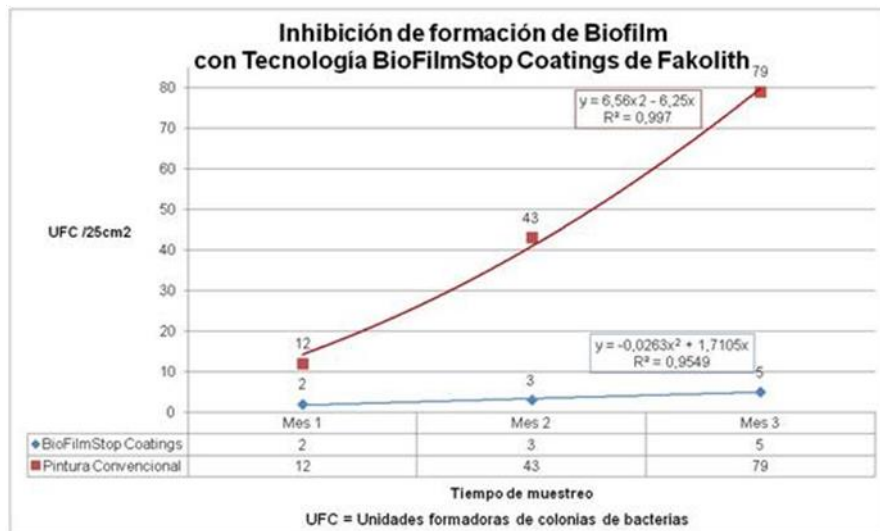
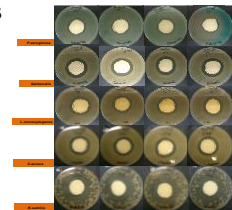
## PROPIEDADES



DISPERLITH POX forma un film de pintura muy equilibrado, de fácil aplicación, secado rápido incluso a bajas temperaturas, bajo olor y buen acabado, impermeable, que conforme a DIN EN 13300 es resistente al frote en húmedo Clase 1 (3,8µm), con cubrición Clase 1 (3,4m<sup>2</sup>/L- 290 ml/m<sup>2</sup>) y Clase 2 (3,4m<sup>2</sup>/L- 5,2m<sup>2</sup>/L 190ml/m<sup>2</sup>). Excelente adherencia sobre casi todo tipo de bases. Altamente resistente a la abrasión, carbonatación y alcalinidad de la base. Pintura resistente a la mayoría de desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico).  
Producto con marcado CE. (Detalles en Declaración Conformidad-Prestaciones-CE)



La especial naturaleza de sus resinas, pigmentos y cargas minerales, junto con la acción oligodinámica de sus principios activos de última generación en sinergia con novedosos compuestos nanotecnológicos, proporcionan al film de pintura una alta resistencia cualitativa y cuantitativa, a mohos y algas incluso tras lixiviación-envejecimiento DIN-UNE EN 15457:2008 (*Aspegillus*, *Cladosporium*, *Penicillium*, *Algae*...) y también a bacterias ISO 22196:2011 (*Escherichia coli*, *Listeria monocytogenes*, *Bacillus subtilis*, *Pseudomonas aureginosa*, *Staphylococcus aureus*...), especialmente en condiciones industriales o sanitarias severas.



La pintura es un artículo tratado con Tecnología BioFilmStop (Art 3. BPR) de inhibición del film para bacterias y microorganismos. Con independencia de la probada efectividad de la tecnología BioFilmStop de Fakolith en laboratorio, se ha validado su efectividad en diversas aplicaciones comparativas en situaciones reales y por periodos prolongados de uso en el sector alimentario, sanitario, industrial, escuelas..., todo en el marco del proyecto Oficial de I+D+i "Aplicons". Se demuestra la alta efectividad oligodinámica de la pintura con la Tecnología BioFilmStop, teniendo un alto efecto reductor del crecimiento de bacterias y microorganismos por inhibición del BioFilm, en comparación con el que se



produce sobre una pintura convencional habitual, en periodo extrapolado a un año de uso. Ello significa que las pinturas de Fakolith con la tecnología BioFilm Stop, tienen un gran efecto inhibitorio sobre la creación del BioFilm en su fase reversible, frenando enormemente la peligrosa e invisible expansión del BioFilm sobre paredes y techos.

La tecnología BioFilmStop de Fakolith aporta una novedad importante con respecto a los métodos tradicionales que actúan a posteriori cuando el Biofilm ya se ha adherido a la superficie en su fase irreversible con su máximo potencial de contaminación. BioFilmStop actúa en la fase reversible inhibiendo y dificultando la formación de la película y también retardando su aparición o sea, actúa de forma preventiva, reduciendo además enormemente el riesgo de contaminación cruzada, mejorando el APPCC de la industria alimentaria, sector sanitario, farmacéutico... La tecnología BioFilmStop ayuda y complementa a los sistemas actuales de detección, limpieza y desinfección del BioFilm, mohos, levaduras y bacterias, aportando mayor Seguridad Alimentaria y Sanitaria.

#### DATOS TÉCNICOS

#### Espesor de capa mínimo recomendado y rendimiento teórico:

| Grueso de película - Consumo |        |                               | Rendimiento teórico        |
|------------------------------|--------|-------------------------------|----------------------------|
| Espesor seco                 | húmedo | húmedo (ml-g/m <sup>2</sup> ) |                            |
| 125 µm                       | 250 µm | 250 ml ≈ 330 g/m <sup>2</sup> | aprox. 4 m <sup>2</sup> /l |
| 250 µm                       | 500 µm | 500 ml ≈ 655 g/m <sup>2</sup> | aprox. 2 m <sup>2</sup> /l |

Los espesores de la tabla se pueden obtener en 1 o 2 manos de aplicación, dependiendo del método empleado y/o recomendado, ya sea con airless, según tipo de rodillo, brocha y condiciones de la base y entorno, etc.

#### Tiempos de secado orientativos:

|  |             |            |           |
|--|-------------|------------|-----------|
| 250 µm capa húmeda- 125 µm seco<br>(Humedad relativa 60-70%) | + 5 ° C     | + 20 ° C   | + 30° C   |
| Seco al tacto y repintable<br>con DISPERLITH POX             | 2-3 horas   | 45-60 min  | 15-30 min |
| Completamente seco   | 12-24 horas | 8-12 horas | 4-6 horas |

Los plazos de secado y repintado dependerán del grosor de la película, de la temperatura y humedad relativa del aire y de la ventilación.

**Adherencia directa (DISPERLITH POX):** 200 µm seco.

| Superficie        | Adherencia por tracción (UNE-EN ISO 4624-2002) (Kg/cm <sup>2</sup> ) | Adherencia (Método corte por enrejado-UNE-EN ISO 2409:2007) |
|-------------------|--|---|
| Hormigón          | 210 ± 10Kg/cm <sup>2</sup> (RCB)                                     | Clase 0   |
| Vidrio            | 170 ± 5 Kg/cm <sup>2</sup> (RCP)                                     | Clase 0   |
| Azulejo esmaltado | 150 ± 5 Kg/cm <sup>2</sup> (RCB)                                     | Clase 0   |
| Panel sándwich    | 20 ± 5 Kg/cm <sup>2</sup> (RCP)                                      | Clase 0   |
| Fibra de vidrio   | 30 ± 5 Kg/cm <sup>2</sup> (RCB)                                      | Clase 0   |

RCP= rotura cohesiva de la pintura; RA= rotura adhesiva de la pintura; RCB= rotura cohesiva de la base.

Los valores de adherencia y corte por enrejado son orientativos. Estos resultados pueden variar en función del estado real de la base, de su correcta preparación y aplicación, y del espesor aplicado. Siempre se deberá respetar el grosor mínimo de capa recomendado y los tiempos de secado y repintado.

Corresponde al técnico de cada proyecto evaluar que la adherencia es idónea para el uso que se la vaya a dar.

## POTLIFE TEÓRICO

| A + B ( 2,5 L)         | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C |
|------------------------|-----|------|------|------|
| Vida útil de la mezcla |     | 3 h  | 2 h  | 1 h  |

| A + B ( 5 L)           | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C |
|------------------------|-----|------|------|------|
| Vida útil de la mezcla |     | 3 h  | 2 h  | 1 h  |

## CAMPOS DE USO

Especialmente indicada para su uso donde la máxima asepsia superficial sea una prioridad, como en el sector sanitario, hospitalario, la industria alimentaria sector farmacéutico, e industria en general. Recomendable como acabado especialmente para hormigón, paredes y techos interiores, panel sándwich, elementos metálicos imprimados con FK-44 Pox y superficies diversas compatibles etc. Proporciona unos excelentes resultados para tratar bases nuevas, aunque es especialmente indicada en renovaciones de superficies. Especialmente indicada allí donde no se pueden utilizar productos al disolvente y se requiere una pintura de altas prestaciones y bajo olor con secado rápido.

REGLAMENTOS  
VIGENTES  
APLICABLES  
ALIMENTARIA

Fakolith Chemical Systems, ha desarrollado su APPCC y Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimentarios RSIPAC vigente 39.05377/CAT, así como Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos RGSEAA vigente ES-39.005259/T, en colaboración con el CNTA "Centro Nacional de Tecnología y Seguridad Alimentaria", siendo además entidad asociada al mismo y socio en Proyectos Oficiales de I+D+i relacionados con pinturas de alto valor tecnológico para la industria alimentaria y sector sanitario.

DISPERLITH POX es apta para pintar recintos donde se fabrican y manipulan alimentos, ya que Fakolith como valor añadido cumple voluntariamente con el reglamento europeo 1935/2004/CE en cuanto a trazabilidad y GLP de buenas praxis de manufactura CE 2023/2006 se refiere, y además contribuye positivamente al cumplimiento del reglamento CE 852/2004 y de otras regulaciones privadas de calidad alimentaria como IFS, BRC, etc. Euroclase estimada B-s1, d0.

MODO DE  
APLICACIÓN

Incorporar progresivamente el **Componente A sobre el Componente B en agitación mecánica lenta (no lo haga al revés o la pintura se espesará y no será útil) hasta la homogenización completa de la mezcla.** Aplique sobre bases debidamente preparadas, de 2 a 4 manos en total de DISPERLITH POX con brocha, rodillo, pistola o airless. Limpiar los utensilios inmediatamente después de su uso con agua.

NOTA: Antes de iniciar cualquier tratamiento, se deberá determinar comprobar que las condiciones de la base y del entorno son idóneas y permiten la adecuada aplicación de la pintura. Especialmente en la industria alimentaria, donde en general las renovaciones se deben realizar en poco tiempo y en condiciones severas, programe bien la aplicación y consulte con nuestro servicio de asesoramiento técnico.

## AGLUTINANTE

Resinas epoxídicas y aminas alifáticas modificadas.

## CONTENIDO VOC

Categoría: j (BA)  
Máximo 140 g/l VOC (Directiva 2004/42/CE).  
El producto contiene menos de <5g/l VOC.

## PIGMENTACIÓN

Dióxido de titanio-rutilo.

## DENSIDAD

Densidad Comp. A (23°C ± 0,5): 1,60 ± 0,02 g/cm<sup>3</sup>.  
Densidad Comp. B (23°C ± 0,5): 1,04 ± 0,02 g/cm<sup>3</sup>.  
Densidad A+B (23°C ± 0,5): 1,35 ± 0,02 g/cm<sup>3</sup>.

## VISCOSIDAD

Viscosidad A+B (ASTM 3, 250 rpm, a 23°C ± 0,5): 1350 mPa·s. ± 250

## CONT. SÓLIDOS

40% ± 2%

| GRADO DE BRILLO           | Satinado   |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
|---------------------------|--|-------------------|-------------|------------|--------------|-----------------|------------------|--------------|-----------------|-------------------|
| C.V.P                     | 30% (Concentración en volumen de pigmentos)  |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| COLORES SERIE             | Blanco de serie. Consulte disponibilidad de colores y pedido mínimo.   |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| COLORES IN SITU           | Con colorantes concentrados como Mixol óxidos, al 3% como máximo.  |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| CONSUMO MÍNIMO            | Dependiendo del estado y tipo de base, se recomiendan no menos de: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 200-250 ml/m<sup>2</sup>, aplicados de 2 a 4 manos, para paredes y techos.</li> <li>- 500 ml/m<sup>2</sup>, aplicados de 2 a 4, para suelos y zócalos.</li> </ul>  |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| DISOLUCIÓN                | DISPERLITH POX es un producto al agua, que se suministra listo para su aplicación, no se recomienda su dilución, mantener siempre la relación de mezcla de ambos componentes.  |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| TIEMPO DE SECADO          | Como norma general de 1 a 2 horas cada mano (+20° C y 60% de humedad relativa). La temperatura ambiente y grado de humedad será la que determine el tiempo final de secado. A partir del momento en el que el grado de brillo sea mate, se le podrá aplicar la segunda mano. <p>-Open Time (125 µm) a 25°C, 70%Hr = 25min<br/>-Open Time (125 µm) a 10°C, 60%Hr = 45min</p>  |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| RELACIÓN DE MEZCLA        | <table border="1"> <thead> <tr> <th>DISPERLITH POX</th> <th>Juego 2,5 L</th> <th>Juego 10 L</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Componente A</td> <td>1,38 l -2,20 Kg</td> <td>5,52 l.- 8,80 Kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>1,13 l -1,17 Kg</td> <td>4,52 l. - 4,68 Kg</td> </tr> </tbody> </table> <p>Relación en peso A:B → 1:0,53<br/>Relación en volumen A:B → 1:0,82</p>   | DISPERLITH POX    | Juego 2,5 L | Juego 10 L | Componente A | 1,38 l -2,20 Kg | 5,52 l.- 8,80 Kg | Componente B | 1,13 l -1,17 Kg | 4,52 l. - 4,68 Kg |
| DISPERLITH POX            | Juego 2,5 L  | Juego 10 L        |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| Componente A              | 1,38 l -2,20 Kg  | 5,52 l.- 8,80 Kg  |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| Componente B              | 1,13 l -1,17 Kg  | 4,52 l. - 4,68 Kg |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| T.ª APLICACIÓN            | En general a partir de 2-3° C (50% de humedad relativa), tanto para la superficie a pintar como en la temperatura ambiente (MMFT 0°C).   |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| COMPATIBILIDAD            | No mezclar con otras pinturas.   |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| ALMACENAJE                | 24 meses en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 5°C, ni superior a 30°C. Proteger de la luz solar directa.   |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| ENVASADO                  | Juegos de 2,5l. y 12.5 l. Siga las relaciones de mezcla indicadas en el envase que ha adquirido. Recomendamos mezclar juegos completos, a fin de evitar errores en la relación de mezcla.  |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| PELIGROSIDAD              | Producto exclusivo de uso para profesionales. Para una correcta manipulación lea siempre la ficha de datos de seguridad y use los EPIS y medidas indicadas.  |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| NOTA                      | Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado y preparación de la base, que deberá estar limpia, consolidada y con niveles adecuados de humedad, para lo cual disponemos de una amplia gama de limpiadores, imprimaciones, hidrofugantes, consolidantes, aislantes, morteros, masillas, etc... que en caso necesario le ayudarán a preparar la base adecuadamente. En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.   |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| RESÍDUOS                  | Para la correcta gestión de los envases y residuos generados tras el uso de este producto, contacte con un gestor local autorizado. La pintura no utilizada debe ser tratada por especialistas para que su eliminación respete el medio ambiente, y por tanto, no debe tirarse con las basuras domésticas. Catálogo europeo de residuos (CER): 08 01 12 (Residuos de pintura y barniz, distintos de los especificados en el código 08 01 11). 15 01 02 (Envases de plástico) Llevar al reciclaje sólo los envases totalmente vacíos. |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |
| PROYECTO OFICIAL DE I+D+i | Parte novedosa del desarrollo la tecnología BioFilmStop y de su efectividad oligodinámica ha sido posible gracias a proyectos privados de Fakolith, junto con innovaciones desarrolladas por Fakolith en el marco del proyecto oficial de I+D+i  |                   |             |            |              |                 |                  |              |                 |                   |

de Investigación Básica, y liderado por Acciona Infraestructuras, S.A., con expediente CEN-20091010 y acrónimo TECNOCAI: "Tecnologías Eficientes e Inteligentes Orientadas a la Salud y al Confort en Ambientes Interiores" con presupuesto global de 19.859.841,00 € y específico de FCS de 684.140,00 €, y que ha sido subvencionado parcialmente por el CDTI dentro del Programa CENIT-E del Ministerio de Ciencia e Innovación, y que además ha contado con la participación bajo dirección de Fakolith, de los Departamentos Físico-Químico y de Analítica de la Universidad de Madrid UNED. También gracias a parte de los desarrollos de Fakolith en el proyecto oficial de I+D+i de Innovación Tecnológica de acrónimo APLICONS: "Pinturas antimicrobianas con base nanotecnológica", con expediente IPT-2011-1499-900000 y cuyo presupuesto global ha sido 1.001.439,15 €, y que ha sido parcialmente financiado por el Ministerio de Ciencia e Innovación, dentro del subprograma INNPACTO, enmarcado en el Plan Nacional de Investigación Científica, Desarrollo e Innovación Tecnológica 2008-2011 (B.O.E de 31 de marzo).



Centro para el Desarrollo  
Tecnológico Industrial

#### NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH, norma ISO 9001:2015.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta 3 millones de euros.