

DISPERLITH HYGIENIC Pintura Ecolabel

Pintura ecológica ecolabel sanitizante, a base de copolímeros modificados de acetato de vinilo y etileno, para interiores. Pintura al agua, zero VOC, libre de amoníaco, APEO, formaldehído, metales pesados y sin disolventes añadidos.
En Hospitales, clínicas, escuelas, viviendas, industria...
Con Declaración de Conformidad - BiofilmStop Technology.
Registro Sanitario FAKOLITH: RGSEAA ES-39.005259/T



CLASE DE MATERIAL

DISPERLITH HYGIENIC es una pintura especial sanitizante, en base acuosa y formulada con criterio ecolabel, con copolímeros modificados de acetato de vinilo y etileno, recomendada para aplicaciones interiores en general e interiores de húmedos convencionales como baños y cocinas, con acabado mate y excelente cubrición, con buena resistencia de film a bacterias en situaciones normales.

PROPIEDADES

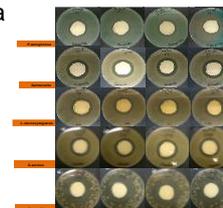
DISPERLITH HYGIENIC forma un film de pintura muy equilibrado, de fácil aplicación, excelente adherencia y secado rápido. Formulada sin disolventes, de bajo olor y excelente acabado, que conforme a la norma DIN EN 13300:2002 es resistente al frote en húmedo Clase 1, cubrición Clase 1 (>260 ml/m²) y Clase 2 (250-200 ml/m²), transpiración vapor de agua Clase 1 (S_D=0,03), y permeabilidad al agua Clase 1 (W=0,9). Pintura resistente a la mayoría de los desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico).



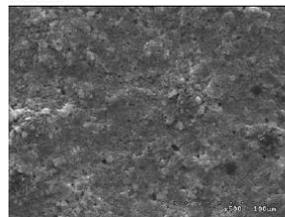
Pintura zero zero VOC, según la norma DIN EN ISO 11890-2:2007, con un contenido VOC inferior a 100 ppm.



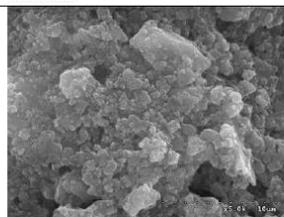
La tecnología BioFilmStop combina la especial naturaleza de sus resinas, pigmentos y cargas minerales, junto con la acción oligodinámica de sus principios activos de última generación en sinergia con novedosos compuestos nanotecnológicos, proporcionando al film de pintura una buena resistencia cualitativa y cuantitativa, a microorganismos y bacterias ISO 22196:2011 (*Escherichia coli*, *Listeria monocytogenes*, *Bacillus subtilis*, *Pseudomonas aureginosa*, *Staphylococcus aureus*...), especialmente en zonas interiores secas y de baja humedad.



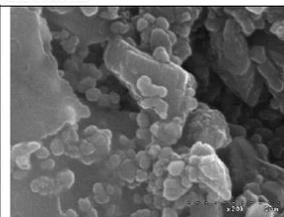
500X



5000X



20000X



Fotografía de microscopio electrónico de barrido, del film de Disperlith Hygienic.

CERTIFICACION ECOLABEL

DISPERLITH HYGIENIC con Registro ES-CAT/044/0001 que está certificado como ecológico con la EU EcoLabel, según la Decisión de la Comisión Europea 2014/312/EU. «Para más información sobre el motivo por el que se ha concedido la etiqueta ecológica a este producto, consulte la dirección siguiente:
<http://ec.europa.eu/environment/ecolabel>



CAMPOS DE USO

Recomendable como acabado especialmente para paredes y techos interiores secos y en ambientes húmedos convencionales como baños y cocinas, ya sean nuevas o en rehabilitación y restauración, prácticamente sobre casi todo tipo de superficies secas, curadas y consistentes (Pladur, yeso, bases ya pintadas, Texturglass....).

Especialmente indicada allí donde se requiera una pintura ecológica de altas prestaciones, o donde se desea retrasar el crecimiento de microorganismos y bacterias perniciosos que supongan un riesgo para la salud, especialmente en el sector Sanitario, tales como en clínicas, hospitales, también en viviendas,

USO EN INDUSTRIA
ALIMENTARIA Y
SECTOR SANITARIO

colegios, guarderías, edificios públicos y privados, y en general en aquellos sitios donde el medioambiente y la salud humana sean una preocupación constante.

Salvo excepciones como los son oficinas y otras zonas comunes, recomendamos el uso de la versión DISPERLITH INDUSTRY en general para la industria alimentaria y sector sanitario, especialmente en zonas comprometidas como los son quirófanos o zonas productivas, dada la mayor resistencia a la humedad y mayor eficacia de la tecnología BioFilmStop en zonas críticas, aunque cabe destacar que DISPERLITH Hygienic también es apta para pintar recintos donde se fabrican y manipulan alimentos, ya que Fakolith como valor añadido cumple voluntariamente con el reglamentos europeo 1935/2004/CE en cuanto a trazabilidad y GLP de buenas praxis de manufactura CE 2023/2006 se refiere, y además contribuye positivamente al cumplimiento del reglamento CE 852/2004 y de otras regulaciones privadas de calidad alimentaria como IFS, BRC, etc.

Fakolith Chemical Systems, ha desarrollado su APPCC y Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimentarios RSIPAC vigente 39.05377/CAT, así como Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos RGSEAA vigente ES-39.005259/T, en colaboración con el CNTA "Centro Nacional de Tecnología y Seguridad Alimentaria", siendo además entidad asociada al mismo y socio en Proyectos Oficiales de I+D+i relacionados con pinturas de alto valor tecnológico para la industria alimentaria y sector sanitario.

Por el contrario, DISPERLITH Hygienic no es apta para el contacto directo con alimentos. Para estos casos de deberá utilizar nuestra gamma Foodgrade.

MODO DE
APLICACIÓN

Con brocha, rodillo, pistola o airless. Limpiar los utensilios inmediatamente después de su uso con agua. El agua es un recurso limitado, usarla con moderación.

- Bases nuevas, limpias y consistentes, o pintadas y en buen estado: Aplicar una mano de imprimación fijadora Disperlith Primer (alternativamente FK-16). Tras su secado aplicar 2 manos de Disperlith Hygienic en intervalos mínimos de 2-3 horas, entre mano y mano (60% Humedad relativa – T° ambiente 20°C).
- Bases afectadas de humedad, infecciones de microorganismos o inconsistentes: Eliminar mecánicamente yeso muerto, mortero en mal estado, bases deterioradas o inconsistentes, pinturas mal adheridas (o con Decapantes macs). Limpiar siempre con FK-12 y reparar la base con la masilla FK-13 y/o los sistemas mortero el-lite. Dejar secar y curar adecuadamente, antes de imprimir y pintar como en el caso anteriormente descrito.
- En bases consistentes con humedad o cuya humedad no haya sido eliminada con el procedimiento anterior, utilizar las pinturas especiales Disperlith Industry o Disperlith Elastic, según sea el caso.

NOTA: Consulte las fichas técnicas y de seguridad de los productos adicionales anteriormente citados, antes de aplicarlos. Antes de iniciar cualquier tratamiento, se deberá determinar la procedencia y grado de humedad de la base y ambiental, mediante medidores electrónicos de humedad e higrómetros, que determinen las condiciones ambientales y la ausencia de filtraciones o actuaciones bajo niveles freáticos o con presión de agua excesiva, ya que en este caso pudiéramos recomendarle otro tipo de tratamientos. Especialmente en la industria alimentaria, donde en general las renovaciones se deben realizar en poco tiempo y en condiciones severas, programe bien la aplicación y consulte con nuestro servicio de asesoramiento técnico.

AGLUTINANTE

Copolímero de acetato de vinilo y etileno.

CONTENIDO VOC

Categoría: a (BA)
Máximo 30 g/l VOC (Directiva 2004/42/CE). Máximo 10 g/l VOC (EcoLabel).

	El producto contiene menos de 0,09 g/l VOC y un contenido SVOC de 3,25g/L.
PIGMENTACIÓN	Dióxido de titanio-rutilo.
DENSIDAD	Densidad (23°C ± 0,5): 1,38 ± 0,02 g/cm ³ .
VISCOSIDAD	Viscosidad (ASTM 3, 250 rpm, a 25°C ± 0,5): 1500 mPa•s. ± 250
CONT. SÓLIDOS	50% ± 2%
GRADO DE BRILLO	Seda mate.
P.V.C.	65% (Concentración en volumen de pigmentos)
COLORES SERIE	Blanco de serie. Consulte colores NCS de hasta media intensidad bajo pedido mínimo.
COLORES IN SITU	Con colorantes concentrados como Mixol, al 3% como máximo.
CONSUMO MÍNIMO	Dependiendo del estado y tipo de base, se recomiendan no menos de 200-250 ml/m ² , aplicados en dos manos.
DISOLUCIÓN	DISPERLITH HYGIENIC es un producto al agua, que se suministra listo para su aplicación, aunque la primera mano puede diluirse hasta con un 5% de agua potable.
TIEMPO DE SECADO	Como norma general de 2 a 3 horas cada mano (+20° C y 60% de humedad relativa). La temperatura ambiente y grado de humedad será la que determine el tiempo final de secado. A partir del momento en el que el grado de brillo sea mate, se le podrá aplicar la segunda mano. -Open Time (125 µm) a 20°C, 30% Hr = 25min -Open Time (125 µm) a 10°C, 65% Hr = 45min
T. ^a APLICACIÓN	En general a partir de 5-10° C (60% de humedad relativa), tanto para la superficie a pintar como en la temperatura ambiente (T _c = 10,5°C – MMFT 0°C).
COMPATIBILIDAD	No mezclar con otras pinturas.
ALMACENAJE	24 meses en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 5° C, ni superior a 30°C.
ENVASADO	Recipientes plásticos de 5 y 12,5 litros.
PELIGROSIDAD	Para una correcta manipulación lea siempre la ficha de datos de seguridad y use los EPIS y medidas indicadas.
NOTA	Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado y preparación de la base, que deberá estar limpia, consolidada y con niveles adecuados de humedad, para lo cual disponemos de una amplia gama de limpiadores, imprimaciones, hidrofugantes, consolidantes, aislantes, morteros, masillas, etc... que en caso necesario le ayudarán a preparar la base adecuadamente. En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.
RECICLAGE	Para la correcta gestión de los envases y residuos generados tras el uso de este producto, contacte con un gestor local autorizado. La pintura no utilizada debe ser tratada por especialistas para que su eliminación respete el medio ambiente, y por tanto, no debe tirarse con las basuras domésticas. Catálogo Europeo de Residuos (CER): código 080112 (residuos de pintura y barniz distintos de los mencionados en 080111) y código 150102 (envases de plástico) se vacíen los contenedores de reciclaje.

PROYECTO OFICIAL
DE I+D+i

Parte novedosa del desarrollo la tecnología BioFilmStop y de su efectividad oligodinámica ha sido posible gracias a proyectos privados de Fakolith, junto con innovaciones desarrolladas por Fakolith en el marco del proyecto oficial de I+D+i de Investigación Básica, y liderado por Acciona Infraestructuras, S.A., con expediente CEN-20091010 y acrónimo TECNOCAI: "Tecnologías Eficientes e Inteligentes Orientadas a la Salud y al Confort en Ambientes Interiores" con presupuesto global de 19.859.841,00 € y específico de FCS de 684.140,00 €, y que ha sido subvencionado parcialmente por el CDTI dentro del Programa CENIT-E del Ministerio de Ciencia e Innovación, y que además ha contado con la participación bajo dirección de Fakolith, de los Departamentos Físico-Químico y de Analítica de la Universidad de Madrid UNED. También gracias a parte de los desarrollos de Fakolith en el proyecto oficial de I+D+i de Innovación Tecnológica de acrónimo APLICONS: "Pinturas antimicrobianas con base nanotecnológica", con expediente IPT-2011-1499-900000 y cuyo presupuesto global ha sido 1.001.439,15 €, y que ha sido parcialmente financiado por el Ministerio de Ciencia e Innovación, dentro del subprograma INNPACTO, enmarcado en el Plan Nacional de Investigación Científica, Desarrollo e Innovación Tecnológica 2008-2011 (B.O.E de 31 de marzo).

Centro para el Desarrollo
Tecnológico Industrial**NOTA LEGAL:**

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH, norma ISO 9001:2015.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta 3 millones de euros.