



FAKOLITH[®]
chemical systems

a Fakolith Group Company

dirección: polígono industrial Baix-Ebre
parcela, 61 / D
c.p.: E-43500, Tortosa / Spain
teléfono / fax: (34) 977 454 000 / (34) 977 454 024
e-mail: fcs-spain@fakolith.com

www.fakolith.com

Pintura Higiénica sanitaria para paredes y techos de la industria alimentaria y sectores sanitarios, con afección de humedad, moho, salitre, biofilm, bacterias, microorganismos...

Descripción del problema

Especialmente en la industria alimentaria, y también en otros sectores relacionados con la salud, en industria papelera, en la industria en general, edificios con patologías constructivas, y en zonas climáticas propensas, es muy común la existencia destacada de hongos y moho, en paredes y techos interiores y exteriores, junto a otros microorganismos patógenos como bacterias y biofilm, o virus. Los procesos industriales, la humedad, las condensaciones, la temperatura y el clima generado, causan que el moho se reproduzca de forma muy visible regularmente en estas superficies, que suelen además presentar desconches, salitre, humedad capilar, corrosión, etc. Las superficies afectadas por moho, en muchos casos son pintadas tradicionalmente con pinturas "anti-moho o antihumedad" de escasa eficacia a largo plazo, que a corto plazo tapan y blanquean la infección, pero causan un efecto de rebote, por el que la infección de moho, al poco tiempo, vuelve a surgir desde el interior de la base con más virulencia. Fakolith como pionero con más de 50 años de experiencia internacional en pinturas y tratamientos de superficies para pintar y renovar paredes y techos afectados por humedad, moho y microorganismos, a continuación, les detalla el procedimiento básico, para solucionar estos problemas a largo plazo, con nuestras Pinturas Higiénicas Sanitarias, barnices y esmaltes, tratados con la Tecnología antimicrobiana BioFilmStop (BPR Art 3).



El método básico consta de 3 pasos:

- 1.- Limpieza y/o desinfección de las superficies.
- 2.- Imprimación de las superficies, para procurar buena adherencia y dificultar que la infección se regenere desde el interior.
- 3.- Acabado con la pintura, esmalte o barniz de la gama Higiénica sanitaria de Fakolith, más idóneo a cada caso.

Resumen de la solución y procedimiento básico más habitual

1. LIMPIEZA DE LA BASE:

· **FAKOLITH FK-12**: Aplicación del limpiador de daños de humedad, como daños de moho, salitre, biofilm, y aclarado posterior con agua, para eliminar daños y tras su secado dejar la base preparada para el siguiente tratamiento. Alternativamente, o en caso necesario puede también utilizar el desinfectante **BIOFILMSTOP Cleaner** con Registro Sanitario HA, para la desinfección de bacterias, hongos, virus, y/o el limpiador industrial multifunción **FK-111** para suciedad de tipo graso.

2. IMPRIMACIÓN DE LA BASE:

· **DISPERLITH PRIMER**: Aplicación de la imprimación fijadora tratada con tecnología antimicrobiana BioFilmStop de alta resistencia a la humedad y microorganismos, para consolidar la base e impedir que la infección se regenere

desde el interior. La superficies quedará preparada para la adecuada adherencia de la pintura.

3. PINTADO DE LA SUPERFICIE:

Acabado final con 2-3 manos del recubrimiento o pintura sanitaria tratada con Tecnología BioFilmStop, apta para su uso también en la industria alimentaria (salvo contacto directo con alimentos). Recubrimientos con marcado CE, con alta resistencia a la humedad, a la limpieza y desinfección, y con ensayos de alta resistencia antimicrobiana de amplio espectro contra hongos, bacterias, biofilm y virus:

- **Opción A - DISPERLITH INDUSTRY:** La pintura monocomponente en base acuosa más habitual para el pintado o repintado principalmente de superficies de paredes y techos con morteros de cemento y hormigón en general afectados por moho, donde al existir restos de humedad en la base, la transpiración será la opción más conveniente.
- **Opción B - DISPERLITH ELASTIC:** La más habitual para el pintado o repintado, ideal en superficies no absorbentes, sin restos de humedad en la base, donde se requiera un recubrimiento impermeabilizante, con buena elasticidad, acabado satinado, y con el mayor nivel de certificación.
- **Opción C - DISPAINIT HYGIENIC Forte:** Innovador esmalte en base acuosa, de secado rápido, capa fina y acabado mate-satinado, que se presenta como la opción más polivalente en múltiples superficies, en madera, metal imprimado, superficies ya esmaltadas. Para superficies que requieran de buena dureza, estrés físico-químico medio, con fácil renovación y mantenimiento.
- **Opción D - DISPERLITH POX:** esta sería la opción epoxi al agua, con buena transpirabilidad en su categoría, de uso también en bases con restos de humedad, que ofrece mayores prestaciones mecánicas que las anteriores.

Proceso de aplicación

1.- FK-12

RESUMEN DE PRODUCTO: Limpiador detergente concentrado al agua, libre de cloro y formaldehído, biodegradable y compatible con la humedad. Amplio espectro de aplicaciones y sectores, de uso tanto en interiores como en exteriores, en superficies horizontales y verticales.

Para limpiar daños causados por la humedad en superficies de diversos materiales; florecimientos de salitre, de cal, daños causados en superficies por la acción de microorganismos como el moho, el verdín, bacterias y matriz de biofilm, así como la polución de grado medio. De uso principal en industria en general, industria alimentaria, sector sanitario, establecimientos en general, restauración de fachadas y patrimonio, obra civil.

Presenta un notorio poder de penetración desincrustante, dejando el poro de la base, limpio, abierto y receptivo para posteriores tratamientos; consolidantes, protectores, impregnaciones hidrofugantes, imprimaciones, pinturas y revestimientos, protecciones anti-graffiti, etc... Sus componentes tensoactivos facilitan que se neutralice la base, tras su aclarado con agua. Con Declaración de Conformidad.

MODO DE APLICACIÓN: Aplicación desde concentrado hasta disuelto 1:4 en agua como norma general. Adaptar la disolución según las necesidades y afecciones de cada superficie. A mayor concentración, mayor rapidez de acción, y mayor capacidad de limpieza de daños. Especialmente para eliminar cal y microorganismos en madera se aplicará sin diluir.

Realizada la disolución, aplicar preferentemente desde la zona superior, con brocha, esponja, fregona, pulverizador, según convenga en cada caso:

- Insistir donde se detone reacción y frotar con cepillos en la zona afectada.
- Aclarar con agua antes de que seque el producto y la suciedad disuelta.
- Dejar secar antes de proceder con otros tratamientos.

CONSUMO – RENDIMIENTO: Es muy variable, en función de la disolución empleada, tipo y absorción de la superficie,

método de aplicación, tipo y grado de suciedad o afección, por lo que su rendimiento medio puede oscilar entre los 4 m² y 15 m² por litro de concentrado.

2.- DISPERLITH Primer

RESUMEN DE PRODUCTO: DISPERLITH PRIMER es una imprimación consolidante en base acuosa, con resinas híbridas y nano esferas de cuarzo, ideal como imprimación previa al pintado con pinturas de la gama Disperlith y pinturas de dispersión en general.

Low Voc, secado rápido, transpirable y con alta penetración en la base, sin crear capa. Idónea para fijar, consolidar y como puente de unión de superficies, antes de proceder a su pintado. Aplicable sobre bases minerales, pladur®, bases pintadas con pinturas de dispersión, pinturas minerales, sol-silicato, de resina de silicona y otras pinturas y revestimientos deteriorados, pero bien adheridos a la base.

Imprimación de alta resistencia a la humedad, tratada con tecnología antimicrobiana BioFilmStop (BPR Art.3) efectiva contra la regeneración interna de bacterias, biofilm, mohos y levaduras.

MODO DE APLICACIÓN: Se limpiarán previamente con el limpiador de daños de humedad FK-12 aquellas bases que estaban afectadas por humedad y microorganismos.

Tras el secado de la limpieza, se procederá a la aplicación de la imprimación, sin diluir, y según las necesidades de cada superficie, se aplicará de 1 a 2 manos con brocha, rodillo, pulverizador o airless.

CONSUMO - RENDIMIENTO: DISPERLITH PRIMER tiene un rendimiento aprox. de 4-10 m²/l. En función de la forma de aplicación, textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

3.- OPCIÓN A - DISPERLITH INDUSTRY

RESUMEN DE PRODUCTO: DISPERLITH INDUSTRY es una pintura higiénico sanitaria transpirable, de acabado mate, anti-humedad, con alta resistencia a la humedad y a sus consecuencias. Formulada a base de copolímeros acrílicos modificados en dispersión acuosa, low VOC, bajo olor, libre de amoníaco, APEO, formaldehído, ftalatos, BPA, metales pesados, polihaloanisoles y polihalofenoles. Disperlith Industry es ideal para renovar y superficies afectadas por humedad, moho y microorganismos, y/o como prevención para evitar su aparición. **Disperlith Industry es ideal para** renovar y superficies afectadas por humedad, moho y microorganismos, y/o como prevención para evitar su aparición. Como acabado de superficies abiertas, paredes y techos, en interiores y exteriores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Pintura recomendada por la BVLK alemana, y certificada como Excelente por Fraunhofer IPA para salas blancas y ambientes equivalentes. **Con Declaración de Conformidad, Prestaciones y mercado CE.**

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): DISPERLITH Industry es una pintura tratada (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop de amplio espectro. **Con efectividad ≥99,9%** y ensayada en diversos proyectos oficiales de I+d+i y laboratorios externos de referencia, bajo diversas regulaciones ASTM D2574-06, ISO 846, ISO 22196, ISO 15457:201, ISO 21702, etc., **contra bacterias y biofilm** (Staphylococcus aureus MRSA, Listeria monocytogenes, Salmonella enteritidis, Salmonella enterica, Pseudomonas aureuginosa, Legionella pneumophila...) **hongos y moho** (Aspergillus niger, Aspergillus brasiliensis, Candida albicans, Chaetomium globosum, Paecilomyces variotii, Penicillium pinophilum, Trichoderma virens...) **y virus** (Coronavirus humano, Coronavirus felino). Las pinturas y recubrimientos de la gama sanitaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006, mejorando la higiene y la seguridad alimentaria y sanitaria de superficies y ambientes. Registro Sanitario FAKOLITH: RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

PROPIEDADES: Excelente adherencia sobre múltiples superficies, resistente a la intemperie, a la carbonatación y alcalinidad de la base. Pintura con buena resistencia a la mayoría de los desinfectantes y limpiadores DIN EN ISO 4628-2: 2004-01(En caso de duda consulte al Dpto. Técnico). Secado desde 5°C. Ensayos marcado CE (Tecnalia) UNE-DIN EN ISO 1504-2:2005 tras 7 días curado aplicando 2 capas de 240 gr:

- Resistencia a la abrasión. Pérdida de peso= 340 mg.
- Permeabilidad al CO₂ Clase III Sd >50 m (129)
- Permeabilidad al vapor agua Clase I Sd <5 m (1,15)
- Permeabilidad agua líquida $w < 0,1 \text{ Kg/m}^2 \cdot \text{h}$ 0,5 (0.05) Clase III.
- Resistente a tracción para sistemas Rígidos con cargas de tráfico =4,36 N/mm².

Conforme a la norma DIN EN 13300:2002 y DIN EN 1062-1 es resistente al frote en húmedo Clase 1 (<5 µm), cubrición Clase I (250 ml/m²), transpiración vapor de agua Clase V2 (SD= 0,24 [m]), Euroclase estimada B-s1, d0.

Pintura/barniz ensayada con técnica GC-MS-MS para determinar el perfil polihaloanisoles y polihalofenoles en película seca, <0,50 ng/l. sin riesgo de anisoles ni precursores, destacable para su uso en bodegas vino (DOLMAR).

MODO DE APLICACIÓN: Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas de dispersión y/o imprimaciones anteriores bien adheridas y resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007. Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado y preparación de la base, que deberá estar limpia, consolidada y con niveles adecuados de humedad, para lo cual disponemos de una amplia gama de limpiadores, desinfectantes, desoxidantes, imprimaciones, hidrofugantes, consolidantes, aislantes, morteros, masillas. En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

Acabado con 2 manos de pintura higienico sanitaria Disperlith Industry, aplicada con brocha rodillo o airless. Más información en el apartado web, soluciones y guías de aplicación de nuestra web.

CONSUMO - RENDIMIENTO: Dependiendo del estado y tipo de base se recomiendan entre 200-333 ml/m², aplicados en 2 manos, con un rendimiento total entre 3 y 5 m²/l.

Más información en su ficha técnica y de seguridad, y en el apartado web [soluciones y guías de aplicación](#).

3.- OPCIÓN B - DISPERLITH ELASTIC

RESUMEN DE PRODUCTO: DISPERLITH ELASTIC es una pintura higiénico sanitaria impermeable y elástica, ampliamente certificada, con alta resistencia fisicoquímica en su categoría, alta resistencia a la humedad y a sus consecuencias. Formulada a base de copolímeros acrílicos modificados en dispersión acuosa, low VOC, libre de amoníaco, APEO, formaldehído, ftalatos, BPA, metales pesados, polihaloanisoles y polihalofenoles. Acabado satinado en interiores y exteriores, excelente cubrición, impermeabilidad, adherencia y elasticidad, bajo olor, secado rápido y desde bajas temperaturas (>3°C). En superficies abiertas, paredes, techos y tejados, en interiores y exteriores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Disponible en blanco, colores NCS y barniz incoloro. **Con Declaración de Conformidad, Prestaciones y marcado CE**

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): DISPERLITH Elastic es una pintura tratada (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop de amplio espectro. **Con efectividad ≥99,9%** y ensayada en diversos proyectos oficiales de I+d+i y laboratorios externos de referencia, bajo diversas regulaciones ASTM D2574-06, ISO 846, ISO 22196, ISO 15457:201, ISO 21702, etc., **contra bacterias y biofilm** (Staphylococcus aureus MRSA, Listeria monocytogenes, Salmonella enteritidis, Salmonella enterica, Pseudomonas aureuginosa, Legionella pneumophila...) **hongos y moho** (Aspergillus niger, Aspergillus brasiliensis, Candida albicans, Chaetomium globosum, Paecilomyces variotii, Penicillium pinophilum, Trichoderma virens...) **y virus** (Coronavirus humano, Coronavirus felino). Las pinturas y recubrimientos de la gama sanitaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006, mejorando la higiene y la seguridad alimentaria y sanitaria de superficies y ambientes. Registro Sanitario FAKOLITH: RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

PROPIEDADES: Excelente adherencia sobre múltiples superficies, resistente a la intemperie, a la carbonatación y alcalinidad de la base.) Secado empieza desde 3°C - 60% humedad. Ensayos marcado CE (Tecnalia) UNE-DIN EN ISO 1504-2:2005 tras 28 días curado a 23±2°C 50±5% Humedad relativa y espesor medio de 285 µm.

- Alta resistencia al ataque con disoluciones químicas de uso habitual Clases I-II.

- Permeabilidad al CO2 Clase III Sd >50 m
- Permeabilidad al vapor agua Clase I Sd<5m
- Permeabilidad agua líquida $w < 0,1 \text{ Kg/m}^2 \cdot \text{h}$ 0,5
- Resistente a tracción para sistemas Rígidos y Flexibles sin cargas de tráfico =1,30 N/mm2

Conforme a la norma DIN EN 13300:2002 y DIN EN 1062-1 es resistente al frote en húmedo Clase 1 (<5 µm), cubrición Clase 1 (>250 ml/m2) y Clase 2 (250-125 ml/m2), transpiración vapor de agua Clase V2 (SD= 0,66 [m]), y permeabilidad al agua Clase W3 (W24=0,0062). Euroclase estimada B-s1, d0.

Pintura tratada con ensayos de efectividad contra microorganismos (hongos, bacterias, levaduras) según ISO 22196 e ISO 846 de Eurofins, CNTA y Fraunhofer, también ensayada como apta para Salas-Blancas. Pintura resistente a la mayoría de los desinfectantes y limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (En caso de duda consulte su caso a nuestro Dpto. Técnico). Pintura/barniz ensayada con técnica GC-MS-MS para determinar el perfil polihaloanisoles y polihalofenoles en película seca, <0,50 ng/l. sin riesgo de anisoles ni precursores, destacable para su uso en bodegas vino (DOLMAR).

MODO DE APLICACIÓN: Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas de dispersión y/o imprimaciones anteriores bien adheridas y resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007. Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado y preparación de la base, que deberá estar limpia, consolidada y con niveles adecuados de humedad, para lo cual disponemos de una amplia gama de limpiadores, desinfectantes, desoxidantes, imprimaciones, hidrofugantes, consolidantes, aislantes, morteros, masillas. En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

Acabado con 2 a 3 manos de pintura higiénico sanitaria Disperlith Elastic, aplicada con brocha rodillo o airless.

CONSUMO - RENDIMIENTO: Dependiendo del estado y tipo de base se recomiendan entre 200-400ml/m², aplicados en 2 a 3 manos, con un rendimiento total entre 2,5 y 5 m²/l.

Más información en su ficha técnica y de seguridad, y en el apartado web [soluciones y guías de aplicación](#).

3.- OPCIÓN C - DISPAINTE Hygienic Forte

PROPIEDADES: es un esmalte higiénico sanitario multiuso de acabado mate-satinado, de capa fina con excepcional adherencia múltiples tipos de superficies especialmente indicado para superficies que puedan ser atacadas por moho. Formulado a base de copolímeros acrílicos modificados en dispersión acuosa, low VOC, libre de amoníaco, APEO, formaldehído, ftalatos, BPA, metales pesados, polihaloanisoles y polihalofenoles. Excepcional adherencia sobre superficies previamente esmaltadas, bases minerales, madera, pladur, panel sándwich, plásticos e impresiones 3D, metales imprimados, y también directamente sobre aleaciones inoxidables. No presenta ni tacking ni blocking tras su curado, es resistente al frote en húmedo clase 1, bajo Voc, y bajo olor y además cuenta con ensayos de marcado CE. Cuenta con secado rápido y seca desde bajas temperaturas (>3°C -60% humedad). Es un esmalte acuoso multiuso alta mente resistente al ataque de mohos y microorganismos, de fácil aplicación, renovación y mantenimiento. **Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y Marcado CE.**

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): DISPAINTE Hygienic Forte es una pintura tratada (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop de amplio espectro. **Con efectividad ≥99,9%** y ensayada en diversos proyectos oficiales de I+d+i y laboratorios externos de referencia, bajo diversas regulaciones ASTM D2574-06, ISO 846, ISO 22196, ISO 15457:201, ISO 21702, etc., **contra bacterias y biofilm** (Staphylococcus aureus MRSA, Listeria monocytogenes, Salmonella enteritidis, Salmonella enterica, Pseudomonas aureuginosa, Legionella pneumophila...) **hongos y moho** (Aspergillus niger, Aspergillus brasiliensis, Candida albicans, Chaetomium globosum, Paecilomyces variotii, Penicillium pinophilum, Trichoderma virens...) **y virus** (Coronavirus humano, Coronavirus felino). Las pinturas y recubrimientos de la gama sanitaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006, mejorando la higiene y la seguridad alimentaria y sanitaria de superficies y ambientes. Registro Sanitario FAKOLITH: RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

USO PRINCIPAL: Como acabado especialmente en la renovación y pintado de superficies de hasta medio estrés fisicoquímico, susceptibles de ser atacadas por moho y microorganismos, especialmente de la industria alimentaria, y también del sector sanitario, industria farmacéutica y cosmética, industria y obra civil en general. Para interiores y exteriores de paredes, zócalos y techos, objetos varios, impresiones 3D, marcación y señalización, superficies plásticas en general, superficies de madera, metales imprimados, aleaciones de aluminio, galvanizado, panel sándwich y otras superficies compatibles. De uso principal en industria alimentaria y auxiliar, sectores sanitarios, hospitales, clínicas, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general.

PROPIEDADES: Dispaint Hygienic Forte es un esmalte con una excepcional dureza y adherencia sobre múltiples superficies. Resistente a la intemperie, a la carbonatación y alcalinidad de la base. Buena resistencia media a la mayoría de los desinfectantes y limpiadores en disolución de uso, según DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 (Mayor resistencia a disoluciones ácidas que a básicas). **Ensayos marcado CE** (Tecnalia) UNE-DIN EN ISO 1504-2:2005 tras 7 días curado aplicando 2 capas de 162,5 gr:

- Resistencia a la abrasión. Pérdida de peso= 40 mg.
- Permeabilidad al CO₂ Clase III Sd >50 m (223)
- Permeabilidad al vapor agua Clase I Sd <5 m (2,07)
- Permeabilidad agua líquida $w < 0,1 \text{ Kg/m}^2 \cdot \text{h}$ 0,5 (0.01) Clase III
- Resistente a tracción para sistemas Rígidos con cargas de tráfico =3,55 N/mm².

Conforme a la norma DIN EN 13300:2002 y DIN EN 1062-1 es resistente al frote en húmedo Clase 1 (<5 µm), Cubrición Clase 1 (>250 ml/m²), Clase 2 (250-125 ml/m²) y Clase 3 (<125 ml/m²). Dureza EN ISO 868:2003- XX ±1 Uds. Shore D. Euroclase estimada B-s1, d0.

MODO DE APLICACIÓN: Aplicable con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix.

COLORES DE SERIE: Blanco. Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de [Carta FoodGrade](#) u otros colores RAL).

RENDIMIENTO MEDIO: DISPAINTE Hygienic Forte tiene un rendimiento medio aproximado de 4-8 m²/l. en 2-3 manos. En función del acabado deseado, de la textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

3.- OPCIÓN D - DISPERLITH POX

PROPIEDADES: DISPERLITH Pox es una pintura epoxi al agua de dos componentes con marcado CE, formulada con resinas epoxídicas especiales, de bajas emisiones y bajo olor (Low Voc), libre de APEO, amoníaco, formaldehído y metales pesados, con alta adherencia, impermeabilidad, resistencia a la abrasión, a la humedad y a sus consecuencias en interiores. DISPERLITH POX forma un film de pintura muy equilibrado, de fácil aplicación, secado rápido incluso a bajas temperaturas, excelente acabado, que conforme a DIN EN 13300 es resistente al frote en húmedo Clase 1, con cubrición Clase 1. Excelente adherencia sobre casi todo tipo de bases. Altamente resistente a la carbonatación y alcalinidad de la base. Aplicable desde 2-3°C y max. 75% humedad relativa. Pintura resistente a la mayoría de desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Disponible en blanco. Para colores consulte disponibilidad y cantidad mínima.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): DISPERLITH Pox es una pintura inteligente sanitaria tratada con Tecnología BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm bacterias y hongos, DIN-UNE EN 15457:2008 (Aspergillus, Cladosporium, Penicillium, Algae...) y también a bacterias ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) Las pinturas de la gama DISPERLITH contribuyen a cumplir positivamente CE 852/2004, están fabricadas con APPCC y bajo GMP CE 2023/2006, mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Con Declaración de Conformidad - Registro Sanitario FAKOLITH: RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

USO PRINCIPAL: DISPERLITH Pox es de uso principal en paredes, techos, suelos y zócalos interiores, compatible con la mayoría de superficies debidamente imprimadas según sea el caso, paneles lacados y sobre otras pinturas de dispersión y/o imprimaciones anteriores bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007. Sus excelentes cualidades hacen que funcione como una pintura híbrida entre dispersión acuosa y epoxy, con mejoradas resistencias físico-químicas especialmente en condiciones industriales, climáticas o sanitarias severas, en industria alimentaria, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil.

MODO DE APLICACIÓN: Proteja bien todas las superficies que no deban ser tratadas o salpicadas. DISPERLITH Pox es aplicable con brocha, rodillo o para acabados y aplicaciones óptimas con Airless. La base deberá estar limpia, exenta de sales higroscópicas, microorganismos, etc., y debidamente imprimada según sea el caso. Tras la adecuada preparación de la base, verter lentamente el componente A sobre el componente B (nunca al revés), e ir agitando a bajas revoluciones con agitar eléctrico durante al menos 2 minutos hasta su correcta homogeneización. Dejar reposar al menos 1 minuto antes de empezar a aplicar. Mezcle siempre juegos completos de A+B para evitar errores en la relación de mezcla. Los tiempos de secado y el tiempo de espera para la segunda mano dependen del grosor real de la capa, la temperatura, la humedad relativa y la ventilación, aunque en general no suelen exceder de 1-4 horas para el repintado. Limpiar los utensilios inmediatamente después de uso con agua. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación.

RENDIMIENTO MEDIO: DISPERLITH Pox tiene un rendimiento aprox. 2-5 m²/l. en de 2 a 4 manos. En función de la forma de aplicación, función, textura y absorción de la base, puede variar sensiblemente.

NOTA IMPORTANTE:

Esta guía de aplicación es una recomendación general. Sobre casos particulares pueden existir recomendaciones adicionales o variaciones. Consulte sus dudas y plan recomendado de mantenimiento posterior con nuestro Departamento Técnico, o si precisa de una recomendación técnica personalizada, contáctenos también a través del [Formulario de contacto](#) de esta web.

NOTA LEGAL GUÍAS DE APLICACIÓN:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. (FCS) aplica un sistema de gestión de la calidad, y además, para la Industria alimentaria y sectores sanitarios fabrica bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura y trazabilidad CE 2023/2006. Fakolith está certificada por TÜV Rheinland Cert GmbH para norma de calidad ISO 9001:2015. FCS es una compañía del grupo FAKOLITH en España, dedicada a investigar, desarrollar, fabricar, importar, exportar y comercializar pinturas y tratamientos especiales de superficies. Tal y como recoge nuestro objeto social, la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Las recomendaciones realizadas en las guías de aplicación y fichas técnicas, están realizadas de buena fe, en base a nuestro conocimiento y experiencias generales de nuestros clientes, lo cual no exime al consumidor de verificar mediante muestras, que los productos y sistemas recomendados sean idóneos para su caso. FCS dispone de una póliza de R.C. de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros para daños causados por posibles defectos de fabricación.