



**FAKOLITH**<sup>®</sup>  
chemical systems

a Fakolith Group Company

dirección: polígono industrial Baix-Ebre  
parcela, 61 / D  
c.p.: E-43500, Tortosa / Spain  
teléfono / fax: (34) 977 454 000 / (34) 977 454 024  
e-mail: fcs-spain@fakolith.com

www.fakolith.com

## Pintar paredes, techos y zócalos de la industria alimentaria y sectores sanitarios, con pintura alimentaria para contacto directo e indirecto con los alimentos y bebidas.

### Descripción del problema

Pintar paredes, zócalos y techos, nuevos o ya pintados de la industria alimentaria y también de otros sectores sanitarios, con pintura alimentaria certificada es cada día un hecho más demandado por la industria y la inspección sanitaria. De esta forma se garantiza de raíz la ausencia de migraciones tóxicas en contacto directo con alimentos, pero también el indirecto u ocasional, generalmente causado por gotas de condensación en techos, o por contactos eventuales con paredes y otras superficies. Fakolith como único fabricante especialista en pinturas alimentarias certificadas con declaración de conformidad y aptas para el contacto alimentario, ofrece amplias posibilidades. A continuación, nos ocuparemos sólo de los casos más usuales en paredes, techos y zócalos, generalmente superficies minerales que pueden estar por pintar, o estar ya pintadas con otros productos no aptos.



### Resumen de la solución y procedimiento básico más habitual

#### 1. LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE:

· **FAKOLITH FK-12:** Aplicación del limpiador de daños de humedad, como daños de moho, salitre, biofilm, y aclarado posterior con agua, para eliminar daños y tras su secado dejar la base preparada para el siguiente tratamiento. Alternativamente también puede usar FK-111.

#### 2. IMPRIMACIÓN DE LA SUPERFICIE:

· **DISPERLITH PRIMER:** Aplicación de la nano imprimación fijadora de alta resistencia a la humedad, para consolidar la base e impedir que la infección se regenere desde el interior, La base quedará preparada para la adecuada adherencia de la pintura alimentaria-sanitaria más idónea para cada caso.

**3. PINTADO DE LA SUPERFICIE:** Pintado final con 2 manos con la pintura alimentaria FoodGrade más adecuada en cada caso, apta para su uso en la industria alimentaria en contacto directo e indirecto con alimentos y en sectores sanitarios, con alta resistencia a la humedad, al rozamiento, a la limpieza y desinfección, y además con tecnología BioFilmStop verde de inhibición de biofilm y bacterias:

· **Opción A- DISPERLITH FOODGRADE ELASTIC:** La primera pintura alimentaria al agua y monocomponente. Es la más recomendada para el pintado o repintado principalmente de superficies de paredes y techos, de cemento y hormigón, pintados o para repintar en general. Cuenta además con ensayos de marcado CE, excelente impermeabilidad y resistencia a la limpieza y desinfección. Seca a baja temperatura.

· **Opción B- DISPERSOL FOODGRADE:** se trata del primer esmalte alimentario, apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, que cumple simultáneamente la regulación europea EU 10/2011 y la americana FDA 21 CFR 175.300. Es esmalte acrílico en base disolvente alimentario desaromatizado, de fácil aplicación y renovación.

· **Opción C- FAKOLITH FK-45 FOODGRADE:** Especialmente en zócalos y superficies de alto desempeño, el uso de la versión epoxy alimentaria de altos sólidos, y con ensayos de marcado CE, suele ser la opción más usada. Para su secado se necesitan más de 10°C. Alternativamente también puede pintar con **FK-45 FoodGrade Hygienic**, con mayores prestaciones de resistencia físico-química.

### Proceso de aplicación

#### 1.- FAKOLITH FK-12

DESCRIPCIÓN Y USO PRINCIPAL: FAKOLITH FK-12 es un limpiador detergente de daños causados principalmente por humedades, como son las sales higroscópicas, mohos y microorganismos, o suciedad general de grado medio, en superficies resistentes a disoluciones ácidas. De uso principalmente en industria alimentaria, industria en general, construcción y obra civil. Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

DISOLUCIÓN MEDIA RECOMENDADA: 1 parte de FK-12 por cada 4 partes de agua. En zonas más contaminadas o para mayor rapidez puede utilizarse en disoluciones menores, hasta en concentrado.

MODO DE APLICACIÓN: Proteja bien todas las superficies que no deban ser tratadas o salpicadas. Se aplicará la disolución de FK-12 con pulverizador, cepillos, rodillos o brochas y acto seguido se activará el producto con un cepillado con cepillo de plástico duro, insistiendo especialmente en las zonas más afectadas. Tras 5-15-20 minutos, y en general siempre antes de que seque, se procederá a un lavado y aclarado profundo con agua a presión. Repetir la operación en caso necesario. Dejar secar antes de seguir con otros posibles tratamientos. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: FK-12 tiene un rendimiento aprox. de 8-12 m<sup>2</sup>/l. de concentrado. En función del grado de suciedad puede variar sensiblemente.

## 2.- DISPERLITH Primer

PROPIEDADES: DISPERLITH PRIMER es una imprimación híbrida especial acuosa, Low VOC, transpirable, a base de nano resinas híbridas con nanoesferas de cuarzo, que presenta una excelente penetrabilidad, adherencia, permeabilidad al vapor de agua y resistencia a la alcalinidad de la base.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): DISPERLITH Primer es una imprimación inteligente sanitaria tratada con Tecnología BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm bacterias y hongos, DIN-UNE EN 15457:2008 (Aspergillus, Cladosporium, Penicillium, Algae...) y también a bacterias ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) Los productos de la gama Disperlith contribuyen a cumplir positivamente CE 852/2004, están fabricadas con APPCC y bajo GMP CE 2023/2006, mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Con Declaración de Conformidad - Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

USO PRINCIPAL: DISPERLITH Primer está especialmente indicada como imprimación general para la gama de pinturas DISPERLITH. Para poder pintar con buena adherencia y absorción regulada sobre superficies minerales, nuevas o ya pintadas, sobre bases del tipo yeso o Pladur®, como puente de unión para posteriores recubrimientos como pinturas de silicato, silicona, sol-silicato o de dispersión. En paredes, techos y superficies en general en interiores y exteriores.

MODO DE APLICACIÓN: Proteja bien todas las superficies que no deban ser tratadas o salpicadas. Aplicable desde 5°C de temperatura ambiente y de la base. En general aplicar una mano abundante de DISPERLITH Primer con brocha, rodillo o airless, sobre bases limpias y lo más secas posible, y dejar secar antes de proceder con la pintura posterior. No aclarar después de su aplicación. Limpieza de los utensilios inmediatamente después de su uso con agua. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: DISPERLITH PRIMER tiene un rendimiento aprox. de 4-10 m<sup>2</sup>/l. En función de la forma de aplicación, textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

## 3.- OPCIÓN A - DISPERLITH FoodGrade Elastic

PROPIEDADES: DISPERLITH FoodGrade Elastic es una pintura alimentaria o barniz alimentario, con ensayos de aptitud para contacto directo con alimentos, de dispersión en base acuosa con copolímeros acrilatos modificados, de bajas emisiones y bajo olor (Low Voc), libre de APEO, amoníaco, formaldehído y metales pesados, con alta resistencia a la humedad, de uso en interiores y exteriores. DISPERLITH FoodGrade Elastic forma un film de pintura muy equilibrado y elástico, de acabado satinado, de fácil limpieza y desinfección, de fácil aplicación, secado rápido y también a bajas temperaturas desde 3°C, de bajo olor y excelente acabado, que conforme a DIN EN 13300 es resistente al frote en húmedo Clase 1, con cubrición Clase 1 (>250 ml/m<sup>2</sup>), de alta impermeabilidad al vapor de agua Clase 3 (SD=1,57), y permeabilidad al agua Clase 1 (W=0,03). DISPERLITH FoodGrade Elastic es una pintura con marcado CE UNE-EN 1504-2:2005 y alta resistencia a fuertes ataques químicos clase 1 y 2, con ensayo de los simulantes alimentarios, así como limpiadores y desinfectantes habituales en disolución máxima de uso recomendado, informe 050844 de TECNALIA y según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Disponible en incoloro, blanco y colores.

TECNOLOGÍA ALIMENTARIA FOODGRADE: DISPERLITH FoodGrade Elastic está certificada como pintura alimentaria apta para contacto directo con alimentos y bebidas, y cumple debidamente con toda la reglamentación europea vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 y el Reglamento (UE) N° 10/2011 de la Comisión y sus posteriores modificaciones, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos. Para ello DISPERLITH FoodGrade Elastic ha sido ensayado con los simulantes A, B, C (OM2-40°C) y D2 (OM2, 20°C), como demuestran los ensayos realizados por Fakolith en entidades independientes certificadas, como Tecnalía y el Centro Nacional de Tecnología Alimentaria (CNTA) entre otros, que cumple en todos los casos ensayados con los límites de migración global y específica impuestos por dicho Reglamento para los simulantes antes mencionados que equivalen a todos los simulantes y grupos de alimentos. DISPERLITH FoodGrade Elastic dispone de Declaración de Conformidad Alimentaria - Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): DISPERLITH FoodGrade Elastic compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: Si bien la pintura no migra sustancias tóxicas a los alimentos, debido a su naturaleza de dispersión DISPERLITH FoodGrade Elastic ha sido diseñada principalmente para su uso en superficies abiertas (paredes, techos, zócalos, packaging alimentario básico, en interiores o exteriores, para el contacto por gotas de condensación u ocasional en general, y depósitos de agua potable, cáscaras no comestibles de alimentos, pero en general no para interiores de depósitos de otros alimentos y bebidas, donde en general se deberá usar la gama epoxy FK-45 por su mayor resistencia físico-química (consulte en caso de duda el uso de esta pintura en depósitos de agua potable u otros casos posibles). Compatible con la mayoría de superficies debidamente imprimadas según sea el caso, paneles sándwich lacados y sobre otras pinturas de dispersión y/o imprimaciones anteriores, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007. Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente film impermeabilizante especialmente en condiciones industriales, climáticas o sanitarias severas, en industria alimentaria, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil.

MODO DE APLICACIÓN: Proteja bien todas las superficies que no deban ser tratadas o salpicadas. Aplicable desde 2-3°C de temperatura ambiente y de la base y máximo 75% humedad relativa. Tras la adecuada preparación de la base, se aplicará DISPERLITH FoodGrade Elastic sin diluir en dos manos, con brochas, rodillos o airless. La base deberá estar limpia, exenta de sales higroscópicas, microorganismos...y debidamente imprimada. Cuando la aplicación de la primera mano realizada pierda el brillo de la humedad y esté seca al tacto, se le podrá aplicar la segunda mano (en condiciones normales 20°C-60% humedad aprox. 2-3 horas). Limpieza de los utensilios inmediatamente después de su uso con agua. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: DISPERLITH FoodGrade Elastic tiene un rendimiento aproximado de 3-5 m<sup>2</sup>/l. en 2 manos para la pintura y hasta 6-12 m<sup>2</sup>/l. para barniz. En función de la textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

### 3.- OPCIÓN B - FK-45 FoodGrade

DESCRIPCIÓN: FAKOLITH FK-45 FoodGrade es una pintura alimentaria (o barniz incoloro), epoxi modificado de altas prestaciones, de dos componentes y alto contenido en sólidos, low voc de bajo olor y con marcado CE. FK-45 FoodGrade es una pintura epoxi alimentaria con limitación de migraciones, que genera un film impermeable con alto brillo, de fácil limpieza y desinfección con agua hasta 90°C. Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente impermeabilizante y como tratamiento anticorrosivo a largo plazo para metales en combinación con la correcta imprimación anticorrosiva del sistema. Compatible con la mayoría de superficies minerales, metales debidamente imprimados, paneles sándwich lacados, y pinturas y/o imprimaciones anteriores compatibles, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1, UNE-DIN EN ISO 2409:2007. FK-45 FoodGrade tiene una elevada resistencia a la abrasión UNE EN ISO 5470-1:1999 y elevada resistencia a fuertes ataques químicos UNE EN 1504-2:2005 (químicos aptos para epoxy), una dureza shore UNE de 80±5 Uds. Shore D EN ISO 868:2003. (23±2°C;50±5% Hr). Pintura resistente a la mayoría de desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Cubrición Clase 1 (300 µm dry film) y frote en húmedo Clase 1, DIN EN 13300.

**PINTURA ALIMENTARIA CERTIFICADA APTA PARA CONTACTO DIRECTO:** La pintura alimentaria epoxi FK-45 FoodGrade cumple debidamente con toda la reglamentación europea vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 y el Reglamento (UE) N° 10/2011 de la Comisión y sus posteriores modificaciones incluida la EU 2018/213 (BPA compliant), sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos como. Para ello FK-45 FoodGrade ha sido ensayado con los simulantes A, B, C, D2 (OM2-40°C) y C (OM4-100°C), como demuestran los ensayos realizados por Fakolith en entidades independientes certificadas, como Tecnalía y el Centro Nacional de Tecnología Alimentaria (CNTA) entre otros, que cumple en todos los casos ensayados con los límites de migración global y específica impuestos por dichos Reglamentos para los simulantes antes mencionados que equivalen a todos los simulantes y por tanto a la aptitud para el contacto directo con todos los alimentos y bebidas (excepción: el vinagre daña la resina epoxy. No apto para alimentos destinados a lactantes o niños de corta edad según reglamento (UE) no 609/2013). FK-45 FoodGrade dispone de Declaración de Conformidad Alimentaria - Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T. Disponible en los principales colores industriales de la industria alimentaria y sector sanitario.

**TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3):** FK-45 Foodgrade es una pintura alimentaria que compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

**USO PRINCIPAL:** El epoxi alimentario FK-45 FoodGrade está especialmente formulado para la protección y acabado de superficies en contacto directo con casi todo tipo de alimentos y bebidas, según reglamentos Europeos vigentes, y es de aplicación en interiores de depósitos alimentarios, silos, elementos de transporte de alimentos, zócalos, suelos, paredes, techos, objetos, maquinaria, instalaciones, estructuras, etc. situados en interiores. En general de uso en industria alimentaria, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil.

**MODO DE APLICACIÓN:** Tras la adecuada preparación de la base y habiendo comprobado la aptitud del entono, FK-45 FoodGrade es aplicable con brocha, rodillo o para acabados y aplicaciones óptimas con equipo de proyección tipo AirMix o Airless con manguera calefactada. Verter lentamente el componente B sobre el componente A, e ir agitando a bajas revoluciones con agitar eléctrico durante al menos 2 minutos hasta su correcta homogeneización. Dejar reposar al menos 1 minuto antes de empezar a aplicar. Mezcle siempre juegos completos de A+B para evitar errores en la relación de mezcla. Planifique bien la aplicación teniendo en cuenta su posible corto pot-life. Puede aplicarse en sistemas con malla de fibra en depósitos y con arena de cuarzo antideslizante en pavimentos. En caso necesario ajustar la viscosidad de la pintura adicionando entre 5-10% de disolvente especial alimentario FK-45 OEM Solvent FG.

**ATENCIÓN A LAS CONDICIONES DE APLICACIÓN Y CURADO:** Los tiempos de secado y el tiempo de espera para la segunda mano dependen del grosor real de la capa, la temperatura, la humedad relativa y la ventilación. La temperatura ambiente y de la base, así como la de la pintura nunca debe ser inferior a +10°C ni superior a los 35°C, y la humedad relativa no deberá ser superior al 70-75%. La temperatura superficial de la base a pintar deberá estar siempre y como mínimo a 3°C por encima del punto de rocío para evitar la condensación. Se estima que la temperatura ideal de aplicación está en torno a los 20°C y 60% de humedad relativa. En caso de que ambientalmente no se den las condiciones adecuadas para su aplicación y curado, éstas deberán adecuarse con extracción y ventilación de aire, ya sea a temperatura ambiente, con frío o calor, con deshumidificadores, etc., hasta que las condiciones ambientales sean adecuadas y estables durante la aplicación y curado, y siempre evitando la generación de humedad de condensación, ya que esta impediría el correcto curado de la pintura, hecho especialmente a vigilar en depósitos y espacios confinados. La pintura epoxy no deberá recibir contacto con agua o condensación superficial durante las primeras 72 horas de curado, o la pintura podría no curar correctamente, apareciendo manchas de lavado "Amine Blush".

**DEPÓSITOS DE LÍQUIDOS ALIMENTARIOS:** En general el film presentará su completo curado, desde 14 a 28 días para contacto con alimentos y bebidas (curado a 23°C, 50% de humedad relativa, capa >300 micras en seco). A menor temperatura y/o mayor humedad y capa, el tiempo de curado puede incrementarse notablemente. Por el contrario si las condiciones de temperatura son más elevadas, la humedad ambiental es más baja y/o hay menos capa, el tiempo de curado puede reducirse notablemente. Es necesario mantener unas condiciones ambientales idóneas durante la aplicación y curado, para lo que es necesario utilizar sistemas de ventilación con extracción de aire e impulsión de aire caliente, secado forzado preferiblemente deshidratado, evitando condensación, para favorecer al máximo las condiciones de curado. Antes de llenar un depósito que ha sido recubierto con pinturas de la gama FK-45 FoodGrade, se deberá comprobar el completo curado del film, así como realizar como mínimo una limpieza inicial sobre toda la superficie, con agua potable preferiblemente con jabón neutro y aclarado posterior.

**SECADO FORZADO:** en general las aplicaciones con secado forzado con aire caliente deshidratado pueden reducir mucho el tiempo de secado, curado y puesta en servicio. Un ejemplo de ello puede ser la aplicación en interior de tuberías, donde empresas especialistas tras la aplicación con sistemas y equipos especiales, hacen circular artificialmente una corriente de aire deshidratado caliente, y tras comprobar el correcto curado, hacen un lavado posterior con agua, antes de la puesta en servicio definitiva. La aportación de calor a mayor temperatura acorta la programación del ciclo de curado.

**OTRAS APLICACIONES GENERALES:** la pintura ofrece buenas prestaciones generales, cómo mínimo a partir de las 72 horas de curado, aunque recomendamos no someter el film de pintura a agresiones químicas-físicas severas hasta haber curado al menos durante 1 semana (paredes, suelos, techos...contacto indirecto).

Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

**RENDIMIENTO MEDIO PINTURA:** según espesor de película recomendado en función del uso de FK-45 FoodGrade

- Para un espesor de 200  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 302  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 3,31  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 300  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 453  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 2,21  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 350  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 528  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,90  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 400  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 604  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,66  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 500  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 755  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,32  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 662  $\mu\text{m}$  en seco - se consume 1  $\text{Kg}/\text{m}^2$  - que rinden 1,00  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .

RENDIMIENTO MEDIO BARNIZ INCOLORO.

- Para un espesor de 50  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 58  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 17,27  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 75  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 87  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 11,49  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 100  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 116  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 8,63  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .

**NOTA IMPORTANTE:**

Esta guía de aplicación es una recomendación general. Sobre casos particulares pueden existir recomendaciones adicionales o variaciones. Consulte sus dudas y plan recomendado de mantenimiento posterior con nuestro Departamento Técnico, o si precisa de una recomendación técnica personalizada, contáctenos también a través del [Formulario de contacto](#) de esta web.

**NOTA LEGAL GUÍAS DE APLICACIÓN:**

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. (FCS) aplica un sistema de gestión de la calidad, y además, para la Industria alimentaria y sectores sanitarios fabrica bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura y trazabilidad CE 2023/2006. Fakolith está certificada por TÜV Rheinland Cert GmbH para norma de calidad ISO 9001:2015. FCS es una compañía del grupo FAKOLITH en España, dedicada a investigar, desarrollar, fabricar, importar, exportar y comercializar pinturas y tratamientos especiales de superficies. Tal y como recoge nuestro objeto social, la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Las recomendaciones realizadas en las guías de aplicación y fichas técnicas, están realizadas de buena fe, en base a nuestro conocimiento y experiencias generales de nuestros clientes, lo cual no exime al consumidor de verificar mediante muestras, que los productos y sistemas recomendados sean idóneos para su caso. FCS dispone de una póliza de R.C. de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros para daños causados por posibles defectos de fabricación.